

Hochelastische Gummi-Wellen-Reifen-Kupplungen





GWR-Kupplungen zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- **geeignet für Stoßbeanspruchungen in beiden Drehrichtungen**
- **absolut spielfrei**
- **drehelastisch**
- **biegeelastisch (zum Ausgleich von radialen, axialen und winkligen Wellenverlagerungen bestens geeignet)**
- **besitzen gute Dämpfungseigenschaften (Stöße werden schnell zum Abklingen gebracht)**
- **sehr einfach zu montieren**
- **gute Sichtkontrolle des Übertragungselementes**
- **leichte Auswechselbarkeit des Wellenreifens ohne Demontage der gekuppelten Aggregate**

The following characteristics describe the qualities of GWR rubber shaft tyre couplings:

- **appropriated for shock exposition in both right and left rotation**
- **absolutely solid**
- **high elasticity in exposition to rotation energy**
- **remarkable bending elasticity (for compensation purposes in radial, axial and angular shaft construction highly qualified)**
- **remarkable quick smoothing qualities in shock absorption**
- **very uncomplicated assembly**
- **perfect check of the transmission element**
- **easy exchange of the rubber tyre without dismantling of coupled parts**

Einsatzbereiche

HAT Gummi-Wellen-Reifen-Kupplungen finden Ihre Anwendung in allen Bereichen, wo große Verlagerungen und Stöße ausgeglichen werden müssen, ganz besonders in den Hüttenbetrieben bei Rollgangantrieben, sowie in hochbelasteten Krananlagen. Im allgemeinen Maschinenbau sind sie ebenso im Einsatz wie in der gesamten verarbeitenden Industrie.

Das Nennmoment soll bei der Wahl der Kupplungsgröße der normalen Beanspruchung entsprechen. Das Maximalmoment ist ein Richtwert für kurzzeitig zulässige Überlastungen, die ohne jede Einschränkung von der Kupplung aufgenommen werden. Hierbei wurde ein 3 facher Sicherheitsfaktor vorgesehen.

Construction purposes

HAT rubber shaft tyre couplings are highly appropriated for compensation of big shifting and shock energies, especially in transport line drivings of forging mills and high performance crane plants as well as in general machinery and manufacturing industries.

As to coupling dimension, nominal torque should follow normal load. Maximum moment represents a momentus overload that is of any importance. In this case, a 3 time safety factor is considered.



Informationen für den Konstrukteur

Die Kupplungshälften einschließlich der Druckringe werden aus Stahl gefertigt, und sind standardmäßig ungebohrt. Sie können auf Wunsch vorgebohrt, fertiggebohrt, genietet mit Stellschraube und dynamisch gewuchtet werden. Die Wellenreifen sind aus NR (Naturkautschuk) mit Gewebeeinlagen. Sie werden in den Ausführungen GV und G gefertigt. Der Unterschied liegt in der Konfektionierung des Wellenreifens, und der unterschiedlichen Steifigkeit.

Die Temperaturgrenzen der Wellenreifen liegen bei Standardausführungen zwischen -20°C und $+80^{\circ}\text{C}$.

Sonderausführungen der Wellenreifen sind in ölbeständiger (Öle, Benzine, Kali, Laugen, verdünnte Säuren etc.) und temperaturbeständiger Qualität (bis 100°C) lieferbar.

Sonderausführungen der Kupplungen: galvanisch verzinkt, feuerverzinkt, VA-Ausführung

Sonderausführungen der Bremscheiben:

Vergütete Werkstoffe, Bremstrommel/Bremscheibenoberflächen hartverchromt.

Komplette Kupplungen sowie Kupplungshälften und Bremscheiben können auf die jeweiligen individuellen Kundenwünsche und Anforderungen angepaßt werden.

Informationen zur Montage

Kupplungshälften sowie Druckringe werden auf die zu verbindenden Wellen aufgezogen, und nach dem Ausrichten und Einhaltung der angegebenen Einbaumaße axial gesichert. Bei Wellenkupplungen mit Klauen (zur Durchschlagsicherung) muß zwischen den Klauen der Kupplungshälften ein Winkel von 45° vorhanden sein. Der quer zum Umfang aufgeschnittene Wellenreifen wird über die Kupplungsflansche gezogen, und zwischen den Flanschen und Druckringen mittels der Schrauben eingespannt. Die Schnittstelle des Reifens sollte hierbei möglichst geschlossen gehalten werden. Die Schrauben sind mit den angegebenen Anzugsmomenten gleichmäßig und über Kreuz anzuziehen, und nach der Einlaufphase nochmals auf Ihren festen Sitz zu kontrollieren, da der Gummi beim Anziehen nachgibt.

Zum Ausbau des Wellenreifens ist die Verschraubung nur soweit zu lösen, bis der Reifen sich radial aus der Einspannung ziehen läßt.

Druckschrift Nr. GWR 04/2005 – Alle Angaben über Kupplungen in Druckschriften älteren Datums sind mit dem Erscheinen dieser Auflage nur noch bedingt gültig. Evtl. Maß- und Konstruktionsänderungen behalten wir uns vor.

Constructors manual

Both coupling semi-parts and pressure rings are steel-made and in standard type without boring. Delivery prebored, finish bored, keyway with setscrew and dynamically balanced on demand. Rubber tyre are fabricated of NR (natural rubber material) with a textile fortification and can be delivered in type GV and G, what means textile fortified (GV) and textile normal (G). The difference is made by the manufacturing procedure and different rigidity.

Temperatur range is limited by -20°C and $+80^{\circ}\text{C}$.

We also deliver special quality type tyres, which are oil-resistant (oil, gaz, caustic potash, acid-proof etc.) and in thermic resistance up to 100°C .

Futher special qualities of coupling-parts: zinc galvanized, zinc coating by fire and in corrosion-resistant steel.

Special qualities of brake discs: refined steel material, brake zylinder and brake disc surface in solid chromium.

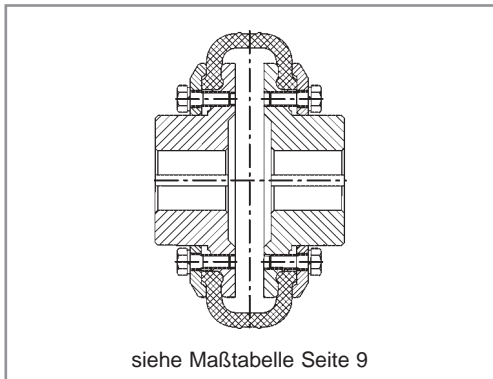
Complete coupling devices and coupling semi-parts are adaptable to special requirements.

Assembly instructions

Coupling semi-parts and pressure rings will be assembled and adjusted with the shafts to be connected and secured by axial protection, under consideration of the fitting measurements. In the case of claw type shaft couplings (safety claws) an angle of 45° between the claws of the coupling semi-parts has to be assured. The rubber tyre has an opening crosswise to his radial shape, to be drawn on the coupling flanges and to be fixed between the flanges and pressure rings by means of bolts. When assembly is accomplished, it has to be assured that the cut in the tyre is closed. Bolts will be tightened crosswise and according to the equivalent initial torque indications. After a certain trial period bolts should again be controlled, to assure a tight fitting as the rubber material has a certain tightening flexibility. For dismantling the fixing bolts should only lightly be uncrewed until the tyre can be removed radially to fixation.

Printing No. GWR 10/2002. Precedent informations and details on couplings prior to this edition are without obligation. Measurements and constructive details may be variant.

Baureihen · Series



Typ GWR

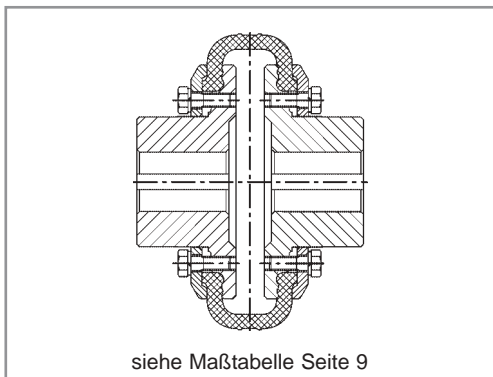
Hochelastische
Wellenkupplung

Nenn Drehmoment
25 – 10.000 Nm

Type GWR

High flexible shaft
coupling

Nominal torque
from 25 to 10.000 Nm



Typ GWR-V

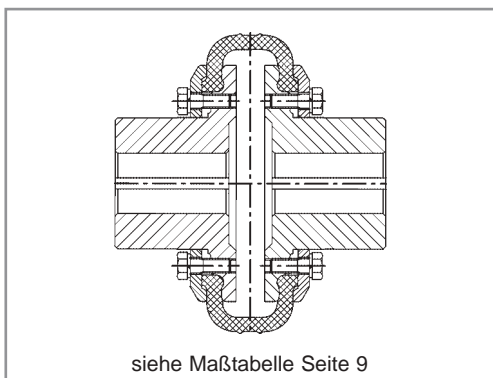
Hochelastische Wellen-
kupplung mit verlänger-
ten Naben

Nenn Drehmoment
25 – 10.000 Nm

Type GWR-V

High flexible shaft
coupling with extended
hubs

Nominal torque
from 25 to 10.000 Nm



Typ GWR-L

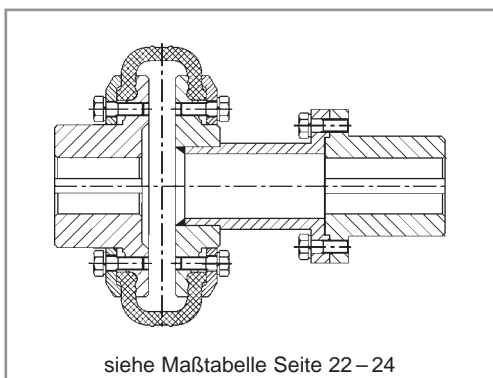
Hochelastische
Wellenkupplung mit
langen Naben

Nenn Drehmoment
25 – 10.000 Nm

Type GWR-L

High flexible shaft
coupling with long hubs

Nominal torque
from 25 to 10.000 Nm



Typ GWR-P/I

Hochelastische Wellen-
kupplung mit ausbauba-
rem Mittelstück für
Pumpenantriebe

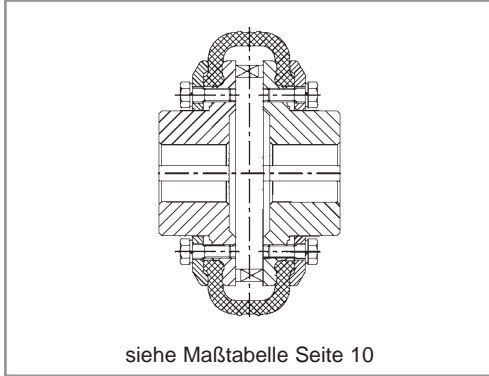
Nenn Drehmoment
10 – 6000 Nm

Type GWR-P/I

High flexible shaft
coupling for pump drives

Nominal torque
from 10 to 6000 Nm

Baureihen · Series



Typ GWR-A

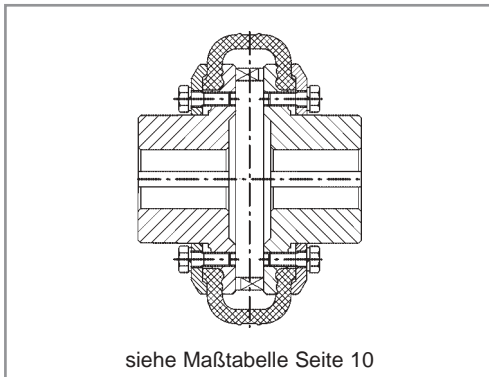
Hochelastische Wellenkupplung mit Klauen zur Durchschlagsicherung

Nenn Drehmoment
25 – 10.000 Nm

Type GWR-A

High flexible shaft coupling with safety claws

Nominal torque
from 25 to 10.000 Nm



Typ GWR-VA

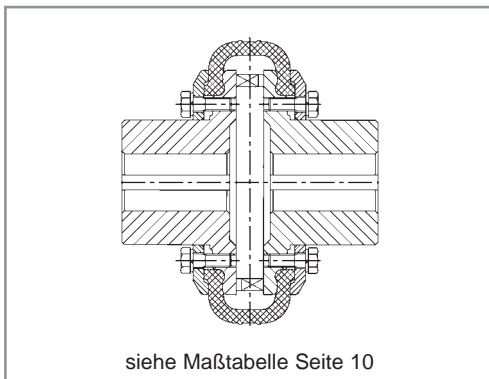
Hochelastische Wellenkupplung mit verlängerten Naben und Klauen zur Durchschlagsicherung

Nenn Drehmoment
25 – 10.000 Nm

Type GWR-VA

High flexible shaft coupling with extended hubs and safety claws

Nominal torque
from 25 to 10.000 Nm



Typ GWR-LA

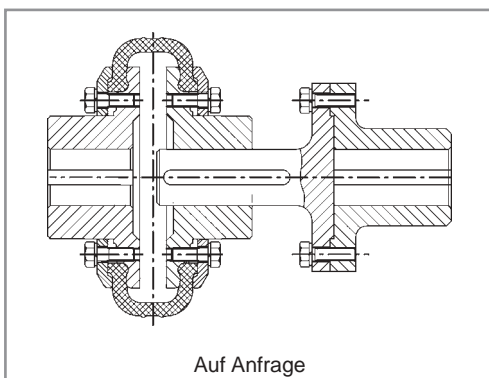
Hochelastische Wellenkupplung mit langen Naben und Klauen zur Durchschlagsicherung

Nenn Drehmoment
25 – 10.000 Nm

Type GWR-LA

High flexible shaft coupling with long hubs and safety claws

Nominal torque
from 25 to 10.000 Nm



Typ GWR-P/II

Hochelastische Wellenkupplung als ausbaubarem Mittelstück für Pumpenantriebe

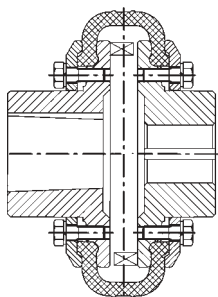
Nenn Drehmoment
10 – 6000 Nm

Type GWR-P/II

High flexible shaft coupling for pump drives

Nominal torque
from 10 to 6000 Nm

Baureihen · Series



siehe Maßtabelle Seite 11–12

Typ GWR-K

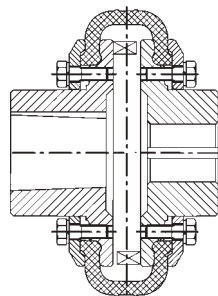
Hochelastische Wellenkupplung mit Klauen zur Durchschlagsicherung für den Kranbetrieb
Motor-Bauart HDAS

Nenn Drehmoment
220 – 8500 Nm

Type GWR-K

High flexible shaft coupling with safety claws for cranes
Engine Construction HDAS

Nominal torque
from 220 to 8500 Nm



siehe Maßtabelle Seite 17–18

Typ GWR-K

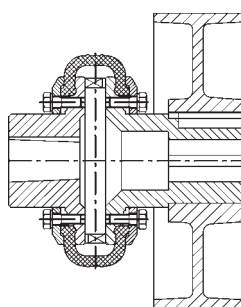
Hochelastische Wellenkupplung mit Klauen zur Durchschlagsicherung für den Kranbetrieb
Motor-Bauart H1DS

Nenn Drehmoment
220 – 8500 Nm

Type GWR-K

High flexible shaft coupling with safety claws for cranes
Engine Construction H1DS

Nominal torque
from 220 to 8500 Nm



siehe Maßtabelle Seite 13–15 / 19–20

Typ GWRK-BT

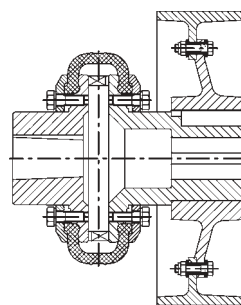
Hochelastische Wellenkupplung mit Brems-trommel und Klauen zur Durchschlagsicherung für den Kranbetrieb

Nenn Drehmoment
220 – 8500 Nm

Type GWRK-BT

High flexible shaft coupling with brake pulley and with safety claws for cranes

Nominal torque
from 220 to 8500 Nm



siehe Maßtabelle Seite 16/21

Typ GWRK-BK

Hochelastische Wellenkupplung mit abnehmbarem Bremskranz und Klauen zur Durchschlagsicherung für den Kranbetrieb

Nenn Drehmoment
5000 – 8500 Nm

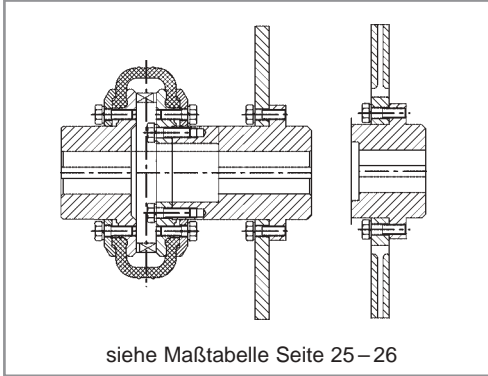
Type GWRK-BK

High flexible shaft coupling with changeable brake pulley and safety claws for cranes

Nominal torque
from 5000 to 8500 Nm

Ausführungen entsprechend der Hüttenwerksnormen · Design according to the standards of foundries

Baureihen · Series



Typ GWRK-SB/I

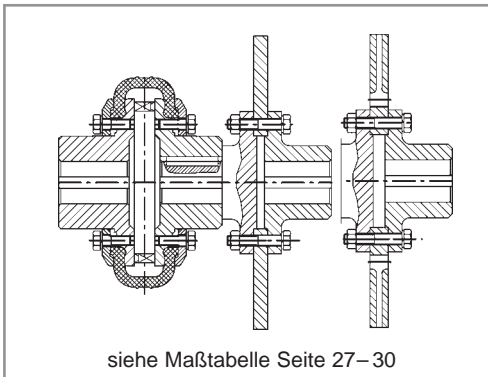
Hochelastische Wellenkupplung mit Bremscheibe, als Vollscheibe oder innenbelüftet und Klauen zur Durchschlagsicherung für den Kranbetrieb

Nenn Drehmoment
75 – 10.000 Nm

Typ GWRK-SB/I

High flexible shaft coupling with brake disc and safety claws for cranes

Nominal torque
from 75 to 10.000 Nm



Typ GWRK-SB/II

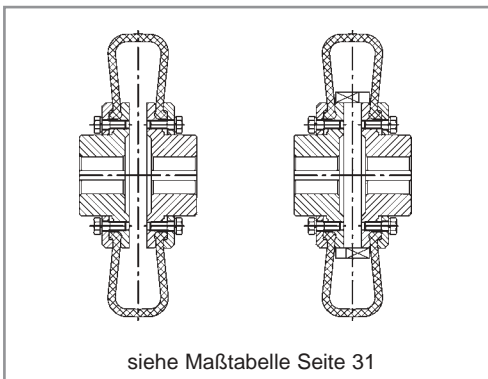
Hochelastische Wellenkupplung mit Bremscheibe, als Vollscheibe oder innenbelüftet und Klauen zur Durchschlagsicherung für den Kranbetrieb

Nenn Drehmoment
50 – 10.000 Nm

Typ GWRK-SB/II

High flexible shaft coupling with brake disc and safety claws for cranes

Nominal torque
from 50 to 10.000 Nm



Typ GWR-SX(SXA)

Hochelastische Wellenkupplung mit hohen axialen und winkligen Verlagerungen für Verschiebeanker motoren

Nenn Drehmoment
10 – 600 Nm

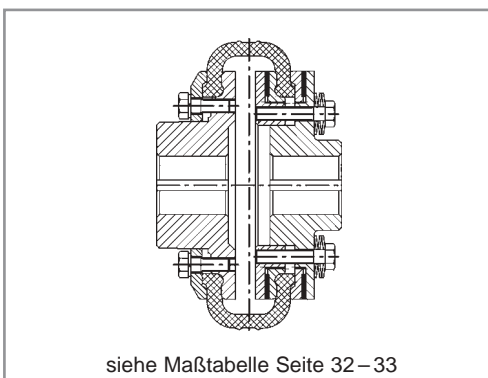
Zusätzlich mit Sicherheitsklauen zur Durchschlagsicherung

Type GWR-SX(SXA)

High flexible shaft coupling to balance important axial and angular misalignments for drives with sliding rotor motors

Nominal torque
from 10 to 600 Nm

in addition with safety claws



Typ GWR-S

Hochelastische Wellenkupplung als Sicherheitsrutschkupplung

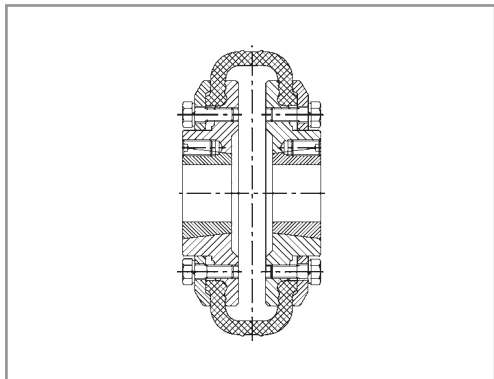
Nenn Drehmoment
100 – 10.000 Nm

Type GWR-S

High flexible shaft coupling with safety effect

Nominal torque
from 100 to 10.000 Nm

Sonderbaureihen auf Anfrage · Specialseries on request



Typ GWR-TL

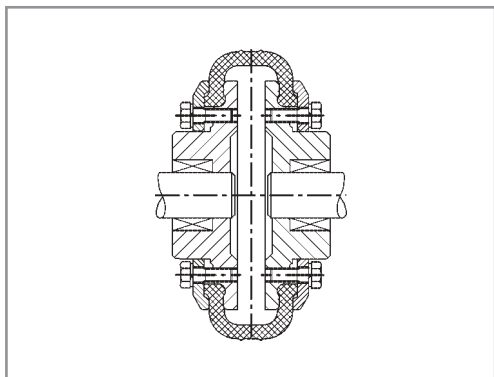
Hochelastische Wellen-
kupplung mit Taper-
Buchsen
Innen, Außen

Nenn Drehmoment
50 – 10.000 Nm

Type GWR-TL

High flexible shaft
coupling with taper lock

Nominal torque
from 50 to 10.000 Nm



Typ GWR-SP

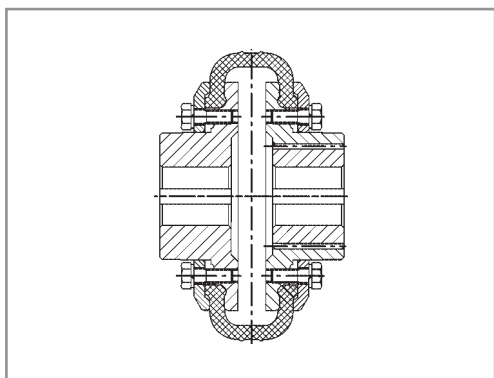
Hochelastische Wellen-
kupplung mit
Spannbuchsen
Innen, Außen

Nenn Drehmoment
50 – 10.000 Nm

Type GWR-SP

High flexible shaft
coupling with axial
displacement

Nominal torque
from 50 to 10.000 Nm



Typ GWR-SV

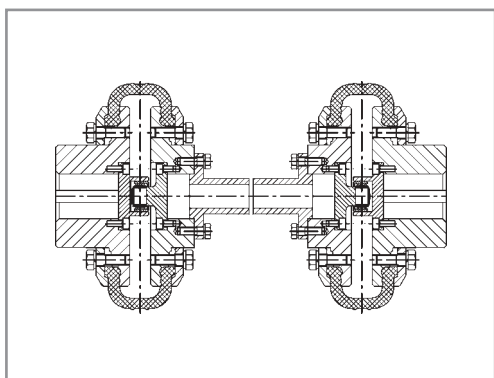
Hochelastische Wellen-
kupplung mit
Schiebeverzahnung

Nenn Drehmoment
50 – 10.000 Nm

Type GWR-SV

High flexible shaft
coupling with axial
displacement

Nominal torque
from 50 to 10.000 Nm



Typ GWR-GW

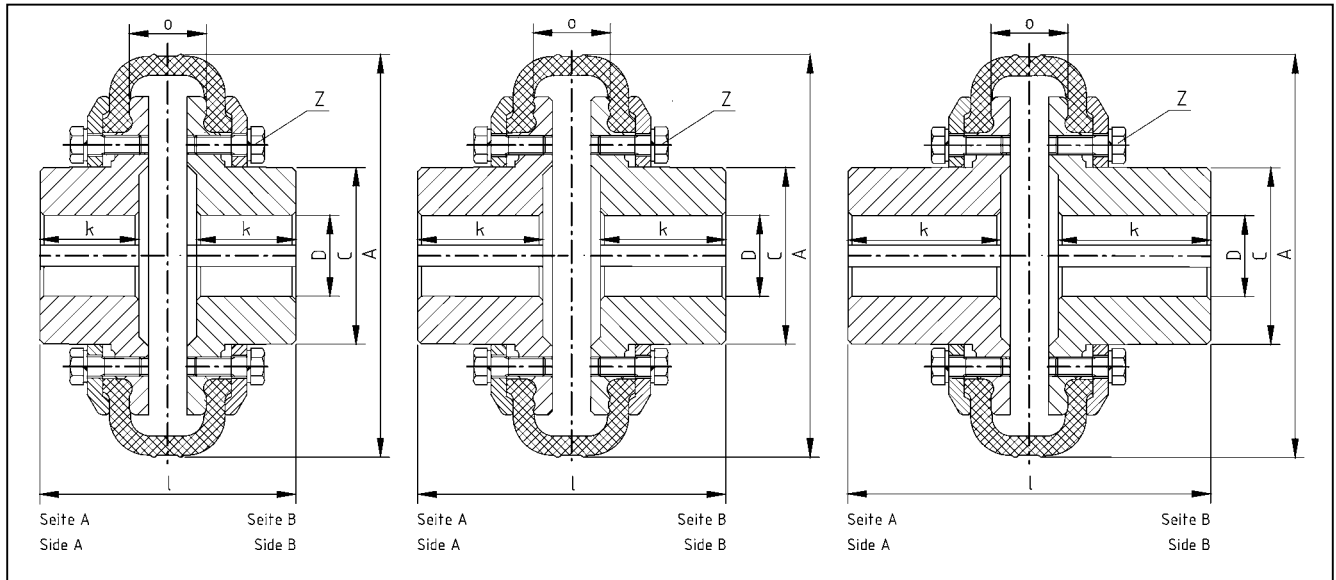
Hochelastische Wellen-
kupplung als Gelenk-
welle auch für senk-
rechten Einbau

Nenn Drehmoment
800 – 10.000 Nm

Type GWR-GW

High flexible cardan shaft
for vertical assembly

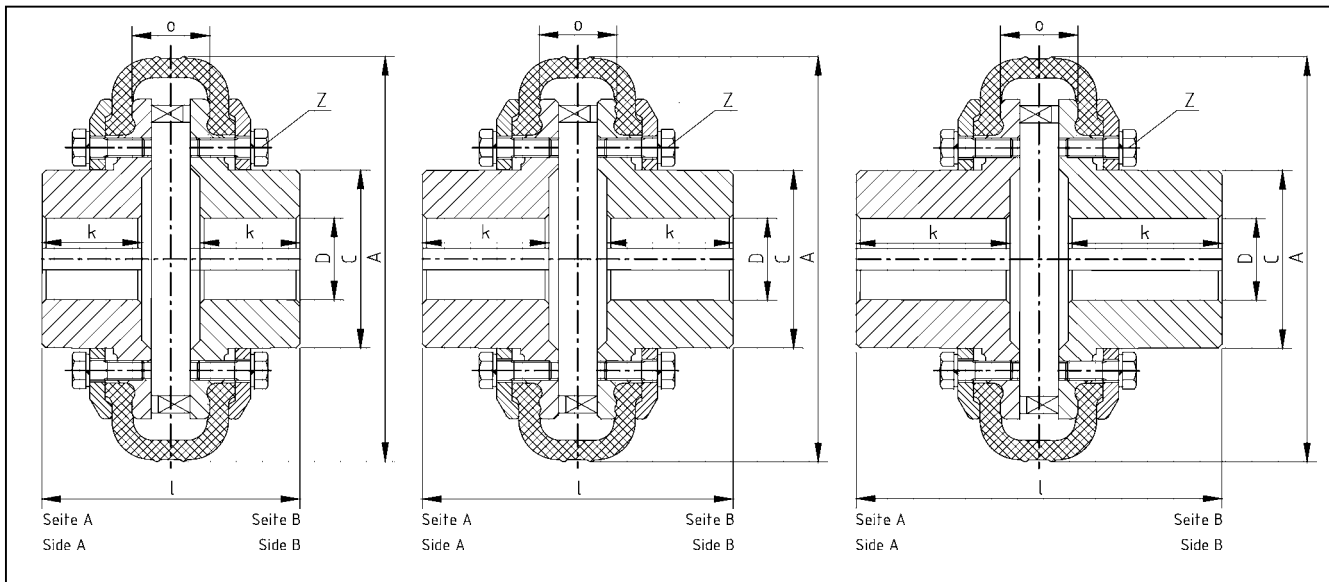
Nominal torque
from 800 to 10.000 Nm



Toleranzfeld für Fertigungsbohrungen H7
Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

* Die Stauchung der Wellenreifen ist durch einen Anschlag begrenzt.

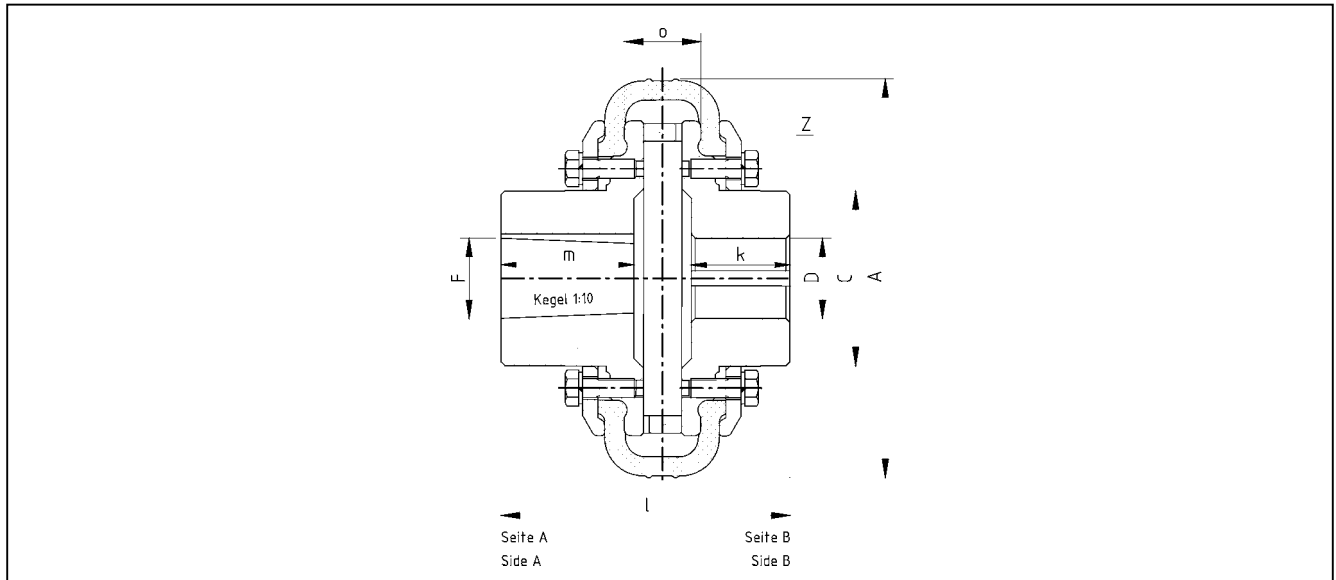
Größe			10	30	50	100	200	400	800	1500	3000	5000	7500
Nennmoment T_{KN}	Nm		25	50	100	200	400	800	1600	2500	4000	6000	10000
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm		75	150	300	600	1200	2400	4800	7500	12000	18000	30000
Max. Drehzahl n_{max}	GWR	min ⁻¹	5000	5000	5000	4000	4000	3000	3000	2500	2300	1800	1500
Max. Drehzahl n_{max}	GWR-V	min ⁻¹	5000	5000	5000	4000	4000	3000	3000	2500	2300	1800	1500
Max. Drehzahl n_{max}	GWR-L	min ⁻¹	5000	5000	5000	4000	4000	3000	3000	2500	2300	1800	1500
Masse (Gewicht)	GWR	kg	0,8	1,3	2,9	5,9	11	19	33	55	71	90	145
	GWR-V	kg	1,05	1,45	3,1	6,4	12,5	21	36	60	78	99	157
	GWR-L	kg	0,95	1,5	3,4	7,2	13,5	23	40	60	78	99	157
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm		3*	6*	10*	20*	30*	24	38	58	65	120	200
Durchmesser mm													
A			86	104	136	178	210	263	310	370	402	450	550
C	GWR		30	34	46	63	84	98	142	150	160	170	183
C	GWR-V		31	40	55	70	92	107	142	150	160	180	210
C	GWR-L		30	34	46	63	84	98	142	150	160	170	210
D_{max}	GWR, GWR-L		20	22	32	42	55	70	95	100	110	115	120
D_{max}	GWR-V		22	28	38	48	65	75	100	100	110	120	140
Länge mm													
k	GWR		20	28	35	47	59	67	75	85	95	110	130
k	GWR-V		26	30	45	50	65	75	100	150	155	190	210
k	GWR-L		30	40	60	80	110	110	140	150	155	190	210
l	GWR		50	64	88	125	150	174	200	215	244	280	360
l	GWR-V		60	70	110	130	160	190	240	345	364	440	520
l	GWR-L		70	88	138	191	252	260	330	345	364	440	520
o			16	16	18	35	38	44	42	46	50	70	120
Reifen - Nr.													
Ausführung GV			10	30	50	100	200	400	800	1500	3000	5000	7500



Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7
Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

* Die Stauchung der Wellenreifen ist durch einen Anschlag begrenzt.

Größe		10	30	50	100	200	400	800	1500	3000	5000	7500
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	25	50	100	200	400	800	1600	2500	4000	6000	10000
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	75	150	300	600	1200	2400	4800	7500	12000	18000	30000
Max. Drehzahl n_{max}	GWR-A min^{-1}	5000	5000	5000	4000	4000	3000	3000	2500	2300	1800	1500
Max. Drehzahl n_{max}	GWR-VA min^{-1}	5000	5000	5000	4000	4000	3000	3000	2500	2300	1800	1500
Max. Drehzahl n_{max}	GWR-LA min^{-1}	5000	5000	5000	4000	4000	3000	3000	2500	2300	1800	1500
Masse (Gewicht)	GWR-A kg	0,85	1,35	3,1	6,2	11,5	20	33	56	73	94	157
	GWR-VA kg	1,1	1,5	3,25	6,7	13	22	37	61	80	102	169
	GWR-LA kg	1	1,55	3,55	7,5	14	24	40	61	80	102	169
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	3*	6*	10*	20*	30*	24	38	58	65	120	200
Durchmesser mm												
A		86	104	136	178	210	263	310	370	402	450	550
C	GWR-A	30	34	46	63	84	98	142	150	160	170	183
C	GWR-VA	31	40	55	70	92	107	142	150	160	180	210
C	GWR-LA	30	34	46	63	84	98	142	150	160	170	210
D_{max}	GWR-A, GWR-LA	20	22	32	42	55	70	95	100	110	115	120
D_{max}	GWR-VA	22	28	38	48	65	75	100	100	110	120	140
Länge mm												
k	GWR-A	20	28	35	47	59	67	75	85	95	110	130
k	GWR-VA	26	30	45	50	65	75	100	150	155	190	210
k	GWR-LA	30	40	60	80	110	110	140	150	155	190	210
l	GWR-A	50	64	88	125	150	174	200	215	244	280	360
l	GWR-VA	60	70	110	130	160	190	240	345	364	440	520
l	GWR-LA	70	88	138	191	252	260	330	345	364	440	520
o		16	16	18	35	38	44	42	46	50	70	120
Reifen - Nr.												
Ausführung GV		10	30	50	100	200	400	800	1500	3000	5000	7500



Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

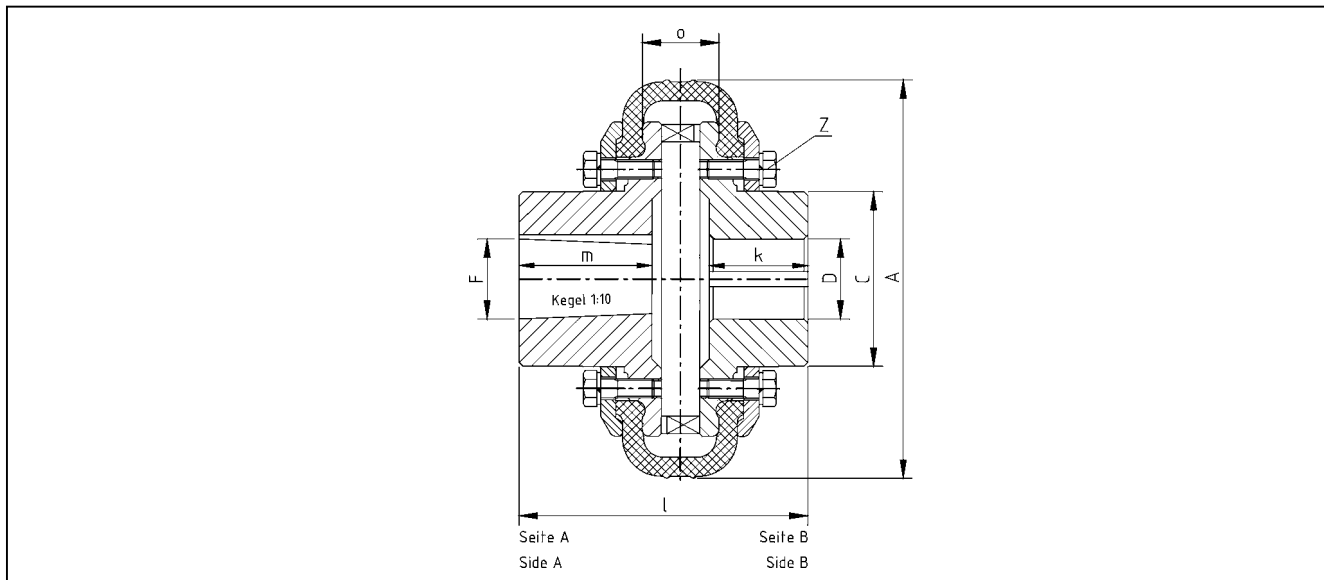
Der senkrechte Ein- und Ausbau von Motor oder Getriebe ist nach Lösen des Wellenreifens ohne seitliche Verschiebung von Motor und Getriebe möglich.

Bei Bestellung bitte Motortyp angeben.

* Die Stauchung des Wellenreifens ist durch einen Anschlag begrenzt.

** Bohrung zylindrisch

Größe		200	400	400	800	800	800	1500	1500	1500	3000
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	220	450	450	900	900	900	1600	1600	1600	3000
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	660	1350	1350	2700	2700	2700	4800	4800	4800	9000
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	3000	2500	2500	2500	2500	2500	2000	2000	2000	2000
Masse (Gewicht)	kg	12,5	24	24	35	35	35	59	59	59	79
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	30*	24	24	38	38	38	58	58	58	65
Motor-Bauart HDAS		4 / 6	7,5 / 6	11 / 6	15 / 6	15 / 8	22 / 6	22 / 8	30 / 6	30 / 8	30 / 10
Durchmesser mm											
A		210	263	263	310	310	310	370	370	370	402
C		84	98	98	142	142	142	150	150	150	160
D _{max}		55	70	70	95	95	95	100	100	100	110
F		32 **	40 **	44,6	49,55	54,5	54,5	59,45	59,45	69,45	69,45
Länge mm											
k		59	67	67	75	75	75	85	85	85	95
l		160	185	185	200	200	200	240	240	240	285
m		90	102	84,5	84,5	84,5	84,5	107,5	107,5	108	123
o		38	44	44	42	42	42	46	46	46	50
Reifen - Nr.											
Ausführung GV		200	400	400	800	800	800	1500	1500	1500	3000



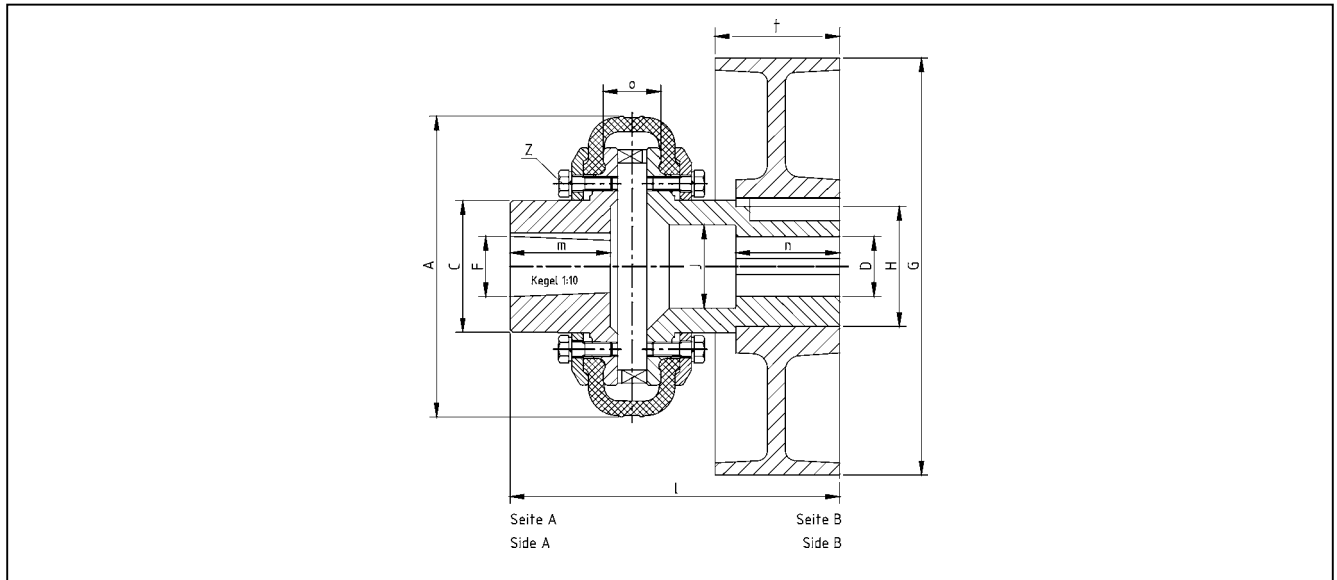
Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

Der senkrechte Ein- und Ausbau von Motor oder Getriebe ist nach Lösen des Wellenreifens ohne seitliche Verschiebung von Motor und Getriebe möglich.

Bei Bestellung bitte Motortyp angeben.

Größe		3000	3000	3000	3000	5000	5000	5000	7500	7500
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	3000	3000	3000	3000	5000	5000	5000	8500	8500
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	9000	9000	9000	9000	15000	15000	15000	25500	25500
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	2000	2000	2000	2000	1600	1600	1600	1250	1250
Masse (Gewicht)	kg	79	80	80	80	99	100	100	162	164
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	65	65	65	65	120	120	120	200	200
Motor-Bauart HDAS		38 / 8	38 / 10	50 / 8	50 / 10	63 / 8	63 / 10	80 / 10	100 / 10	125 / 10
Durchmesser mm										
A		402	402	402	402	450	450	450	550	550
C		160	160	160	160	170	170	170	183	183
D _{max}		110	110	110	110	115	115	115	120	120
F		69,45	79,4	79,4	79,4	79,4	89,35	89,35	99,35	104,3
Länge mm										
k		95	95	95	95	110	110	110	130	130
l		285	300	300	300	310	325	325	360	370
m		123	133	133	133	133	143	143	153,5	163,5
o		50	50	50	50	70	70	70	120	120
Reifen - Nr.										
Ausführung GV		3000	3000	3000	3000	5000	5000	5000	7500	7500



Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

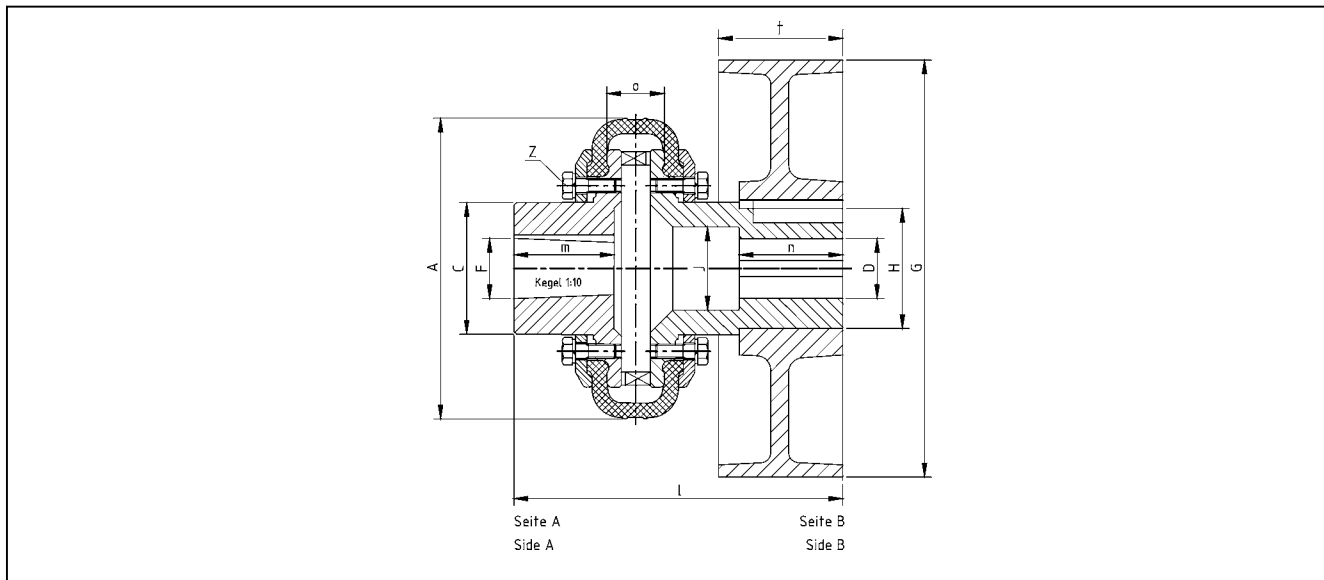
Der senkrechte Ein- und Ausbau von Motor oder Getriebe ist nach Lösen des Wellenreifens ohne seitliche Verschiebung von Motor und Getriebe möglich.

Bei Bestellung bitte Motortyp angeben.

* Die Stauchung der Wellenreifen ist durch einen Anschlag begrenzt.

** Bohrung zylindrisch

Größe / Bremsscheibe - Ø		200/200	400/200	400/250	800/315	800/315	800/315	1500/315
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	220	450	450	900	900	900	1600
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	660	1350	1350	2700	2700	2700	4800
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	3000	2500	2500	2500	2500	2500	2000
Masse (Gewicht)	kg	21	27	41	69	69	69	89
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	30*	24	24	38	38	38	58
Motor-Bauart HDAS		4 / 6	7,5 / 6	11 / 6	15 / 6	15 / 8	22 / 6	22 / 8
Durchmesser mm								
A		210	263	263	310	310	310	370
C		84	98	98	142	142	142	150
D _{max}		55	70	70	95	95	95	100
F		32**	40**	44,6	49,55	54,5	54,5	59,45
G		200	200	250	315	315	315	315
H		85	85	100	125	125	125	140
J		60	70	70	98	98	98	105
Länge mm								
l		213	235	255	298	298	298	338
m		90	102	84,5	84,5	84,5	84,5	107,5
n		90	80	100	120	120	120	120
o		38	44	44	42	42	42	46
t		75	75	95	118	118	118	118
Reifen - Nr.								
Ausführung GV		200	400	400	800	800	800	1500



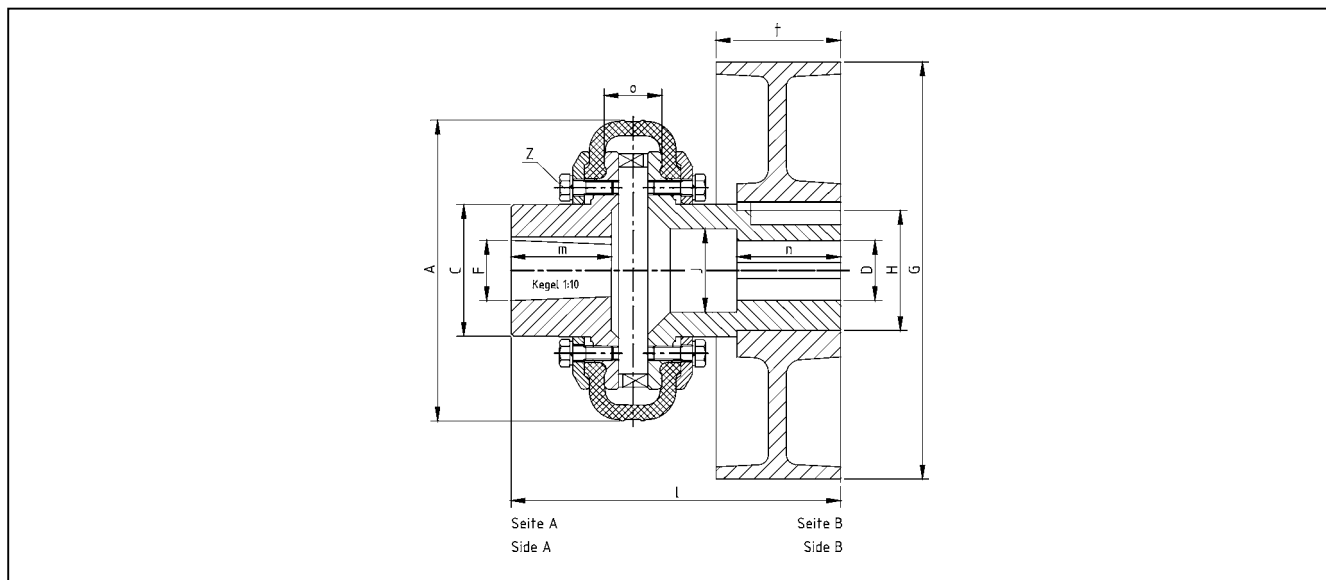
Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

Der senkrechte Ein- und Ausbau von Motor oder Getriebe ist nach Lösen des Wellenreifens ohne seitliche Verschiebung von Motor und Getriebe möglich.

Bei Bestellung bitte Motortyp angeben.

Größe / Bremsscheiben - Ø		1500/400	1500/400	3000/400	3000/400	3000/500	3000/500
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	1600	1600	3000	3000	3000	3000
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	4800	4800	9000	9000	9000	9000
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Masse (Gewicht)	kg	113	113	128	128	158	158
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	58	58	65	65	65	65
Motor-Bauart HDAS		30 / 6	30 / 8	30 / 10	38 / 8	38 / 10	50 / 8
Durchmesser mm							
A		370	370	402	402	402	402
C		150	150	160	160	160	160
D _{max}		100	100	110	110	110	110
F		59,45	69,45	69,45	69,45	79,4	79,4
G		400	400	400	400	500	500
H		140	140	140	140	140	140
J		105	105	110	110	110	110
Länge mm							
l		370	370	398	398	443	443
m		107,5	108	123	123	133	133
n		130	130	130	130	160	160
o		46	46	50	50	50	50
t		150	150	150	150	190	190
Reifen - Nr.							
Ausführung GV		1500	1500	3000	3000	3000	3000



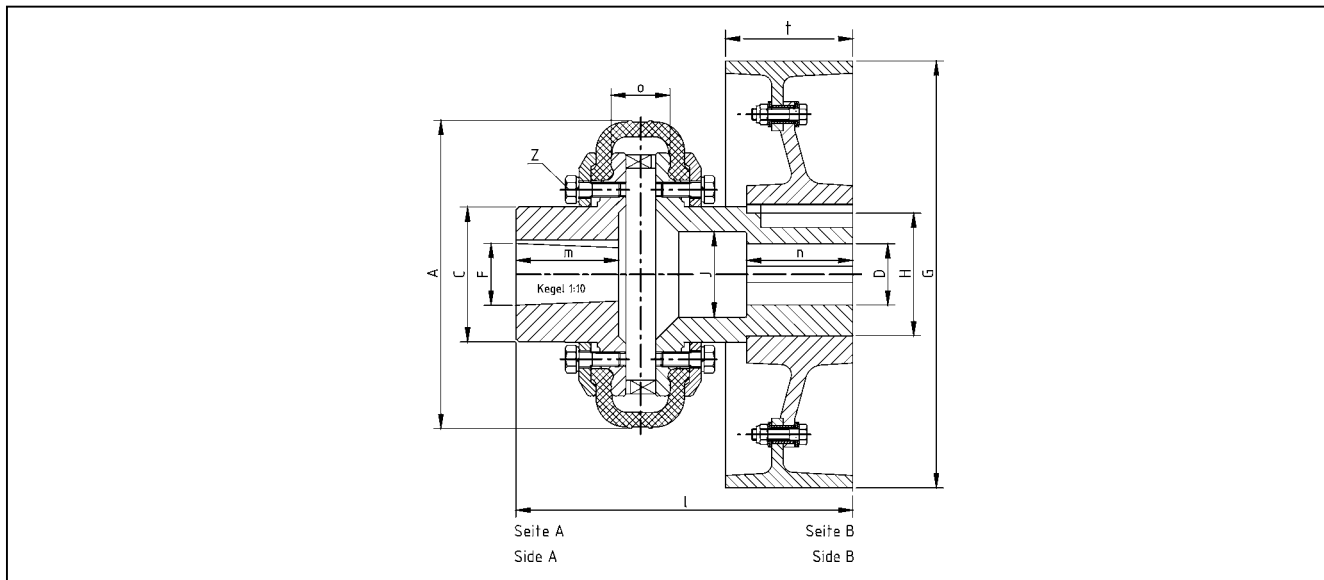
Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

Der senkrechte Ein- und Ausbau von Motor oder Getriebe ist nach Lösen des Wellenreifens ohne seitliche Verschiebung von Motor und Getriebe möglich.

Bei Bestellung bitte Motortyp angeben.

Größe		3000/500	5000/630	5000/630	5000/630	7500/630	7500/710
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	3000	5000	5000	5000	8500	8500
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	9000	15000	15000	15000	25500	25500
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	2000	1600	1600	1600	1250	1250
Masse (Gewicht)	kg	158	230	230	230	265	345
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	65	120	120	120	200	200
Motor-Bauart HDAS		50 / 10	63 / 8	63 / 10	8 / 10	100 / 10	125 / 10
Durchmesser mm							
A		402	450	450	450	550	550
C		160	170	170	1670	183	183
D _{max}		110	115	115	115	120	120
F		79,4	79,4	89,35	89,35	99,35	104,3
G		500	630	630	630	630	710
H		140	150	150	150	170	170
J		110	125	125	125	140	140
Länge mm							
l		443	506	521	521	556	595
m		133	133	143	143	153,5	163,5
n		160	210	210	210	210	235
o		50	70	70	70	120	120
t		190	236	236	236	236	265
Reifen - Nr.							
Ausführung GV		3000	5000	5000	5000	7500	7500



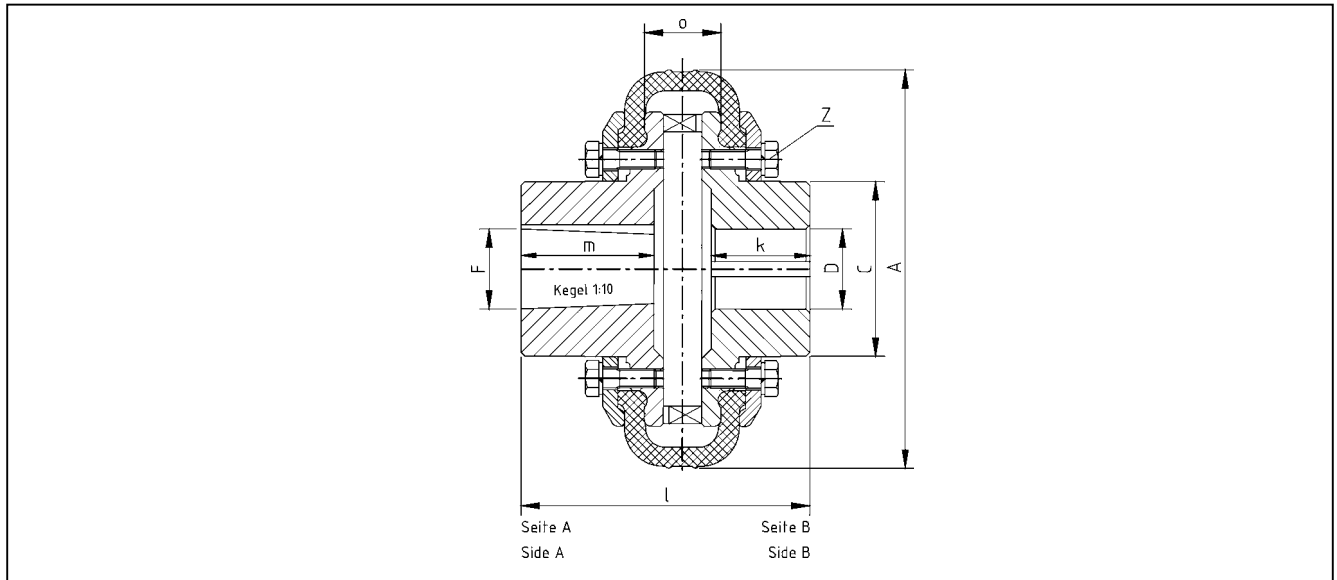
Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

Der senkrechte Ein – und Ausbau von Motor oder Getriebe ist nach Lösen des Wellenreifens ohne seitliche Verschiebung von Motor und Getriebe möglich.

Bei Bestellung bitte Motortyp angeben.

Größe / Bremsscheibe - Ø		5000/630	5000/630	5000/630	7500/630	7500/710
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	5000	5000	5000	8500	8500
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	15000	15000	15000	25500	25500
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	1600	1600	1600	1250	1250
Masse (Gewicht)	kg	236	236	236	273	357
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	120	120	120	200	200
Motor-Bauart HDAS		63 / 8	63 / 10	80 / 10	100 / 10	125 / 10
Durchmesser mm						
A		450	450	450	550	550
C		170	170	170	183	183
D_{max}		115	115	115	120	120
F		79,4	89,35	89,35	99,35	104,3
G		630	630	630	630	710
H		150	150	150	170	170
J		125	125	125	140	140
Länge mm						
l		506	521	521	556	595
m		133	143	143	153,5	163,5
n		210	210	210	206	235
o		70	70	70	120	120
t		236	236	236	236	265
Reifen – Nr.						
Ausführung GV		5000	5000	5000	7500	7500



Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

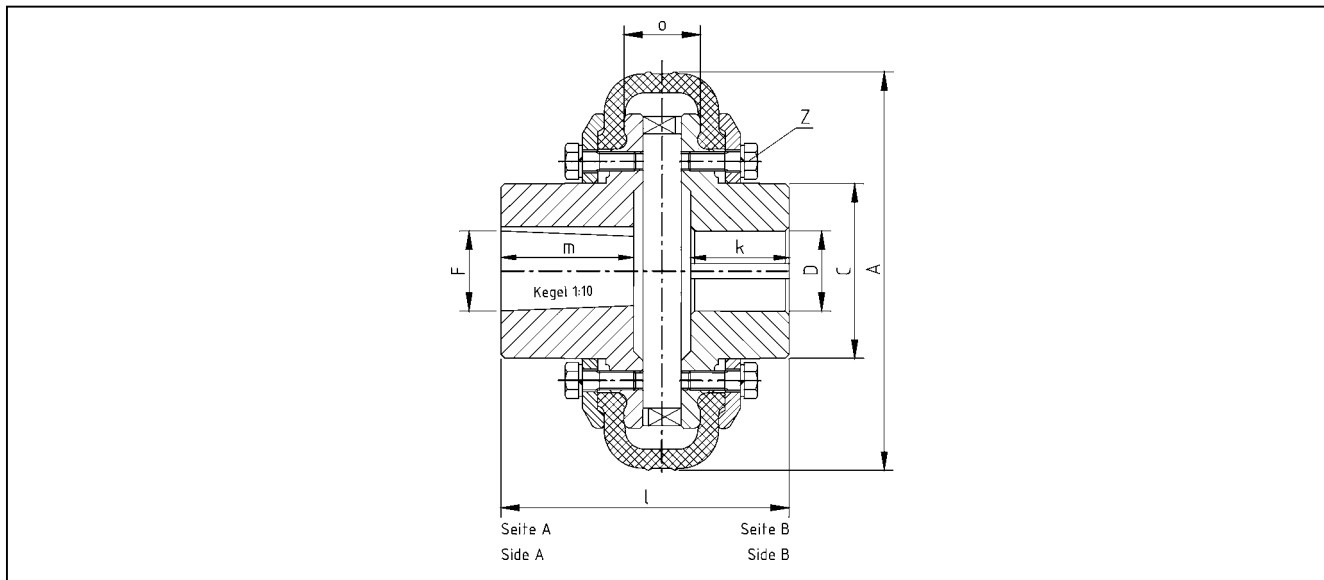
Der senkrechte Ein- und Ausbau von Motor oder Getriebe ist nach Lösen des Wellenreifens ohne seitliche Verschiebung von Motor und Getriebe möglich.

Bei Bestellung bitte Motortyp angeben.

* Die Stauchung des Wellenreifens ist durch einen Anschlag begrenzt.

** Bohrung zylindrisch

Größe		200	400	400	800	800	1500	1500	1500	3000
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	220	450	450	900	900	1600	1600	1600	3000
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	660	1350	1350	2700	2700	4800	4800	4800	9000
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	3000	2500	2500	2500	2500	2000	2000	2000	2000
Masse (Gewicht)	kg	12,5	24	24	35	35	59	59	59	79
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	30*	24	24	38	38	58	58	58	65
Motor-Bauart H1DS		4,5 / 6	7 / 6	10 / 6	14,5 / 6	20 / 6	30 / 6	30 / 8	37 / 8	50 / 8
Durchmesser mm										
A		210	263	263	310	310	370	370	370	402
C		84	98	98	142	142	150	150	150	160
D _{max}		55	70	70	95	95	100	100	100	110
F		38**	42**	42**	47,5	54,5	59,45	69,45	69,45	79,4
Länge mm										
k		59	67	67	75	75	85	85	85	95
l		160	217	217	200	200	240	240	240	300
m		90	110	110	84,5	84,5	107,5	108	108	133
o		38	44	44	42	42	46	46	46	50
Reifen - Nr.										
Ausführung GV		200	400	400	800	800	1500	1500	1500	3000



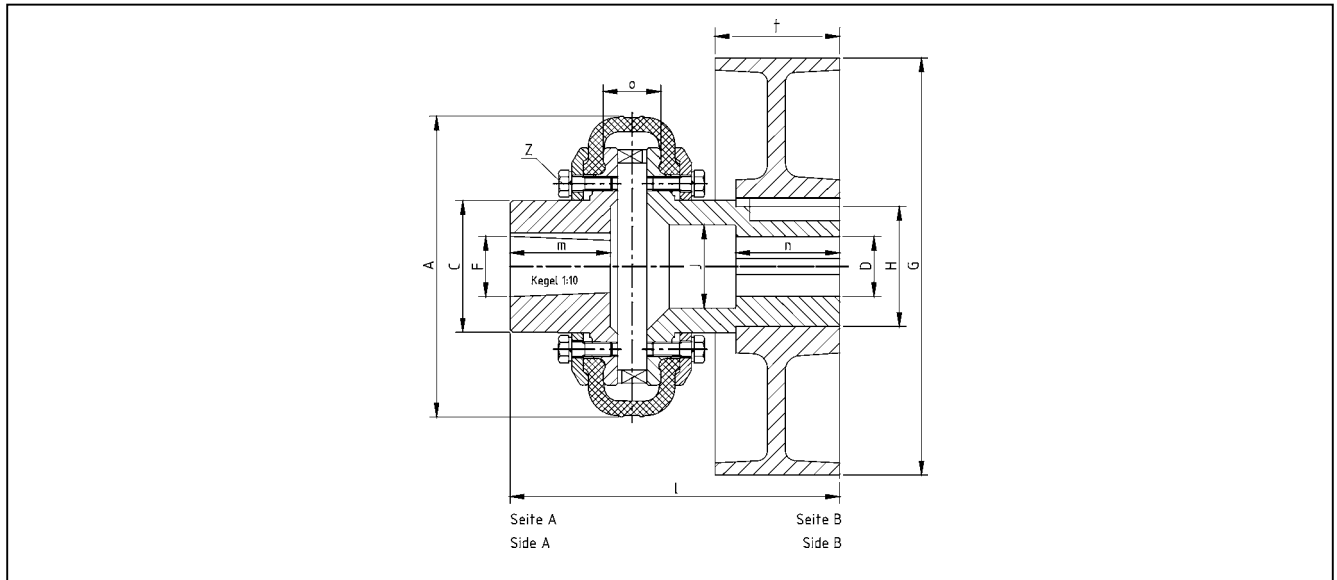
Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

Der senkrechte Ein- und Ausbau von Motor oder Getriebe ist nach Lösen des Wellenreifens ohne seitliche Verschiebung von Motor und Getriebe möglich.

Bei Bestellung bitte Motortyp angeben.

Größe		5000	5000	5000	5000	7500	7500	7500	7500	7500
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	5000	5000	5000	5000	8500	8500	8500	8500	8500
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	15000	15000	15000	15000	25500	25500	25500	25500	25500
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	1600	1600	1600	1600	1250	1250	1250	1250	1250
Masse (Gewicht)	kg	99	99	99	99	164	164	164	164	164
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	120	120	120	120	200	200	200	200	200
Motor-Bauart H1DS		63 / 8	80 / 8	60 / 10	75 / 10	100 / 10	125 / 10	160 / 10	200 / 10	250 / 10
Durchmesser mm										
A		450	450	450	450	550	550	550	550	550
C		160	160	160	160	183	183	183	183	183
D _{max}		110	110	110	110	120	120	120	120	120
F		79,4	89,4	89,4	89,4	99,35	99,35	109,3	109,3	119,3
Länge mm										
k		110	110	110	110	130	130	130	130	130
l		310	310	310	310	370	370	370	370	370
m		133	133	133	133	168	168	168	168	168
o		70	70	70	70	120	120	120	120	120
Reifen - Nr.										
Ausführung GV		5000	5000	5000	5000	7500	7500	7500	7500	7500



Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

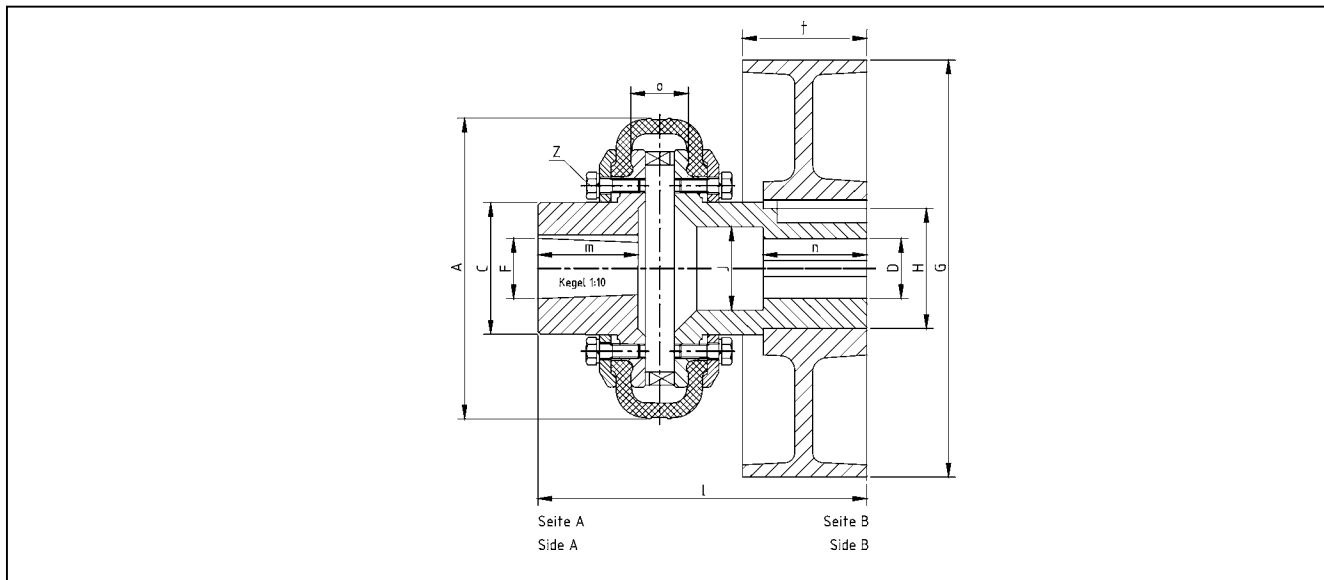
Der senkrechte Ein- und Ausbau von Motor oder Getriebe ist nach Lösen des Wellenreifens ohne seitliche Verschiebung von Motor und Getriebe möglich.

Bei Bestellung bitte Motortyp angeben.

* Die Stauchung des Wellenreifens ist durch einen Anschlag begrenzt.

** Bohrung zylindrisch

Größe / Bremsscheibe - Ø		200/200	400/200	400/250	800/315	800/315
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	220	450	450	900	900
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	660	1350	1350	2700	2700
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	3000	2500	2500	2500	2500
Masse (Gewicht)	kg	21	30	42	69	69
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	30*	24	24	38	38
Motor-Bauart H1DS		4,5 / 6	7 / 6	10 / 6	14,5 / 6	20 / 6
Durchmesser mm						
A		210	263	263	310	310
C		84	98	98	142	142
D _{max}		55	70	70	95	95
F		38**	42**	42**	47,5	54,5
G		200	200	250	315	315
H		85	85	100	125	125
J		60	70	70	98	98
Länge mm						
l		213	267	287	298	298
m		90	110	110	84,5	84,5
n		90	80	100	120	120
o		38	44	44	42	42
t		75	75	95	118	118
Reifen - Nr.						
Ausführung GV		200	400	400	800	800



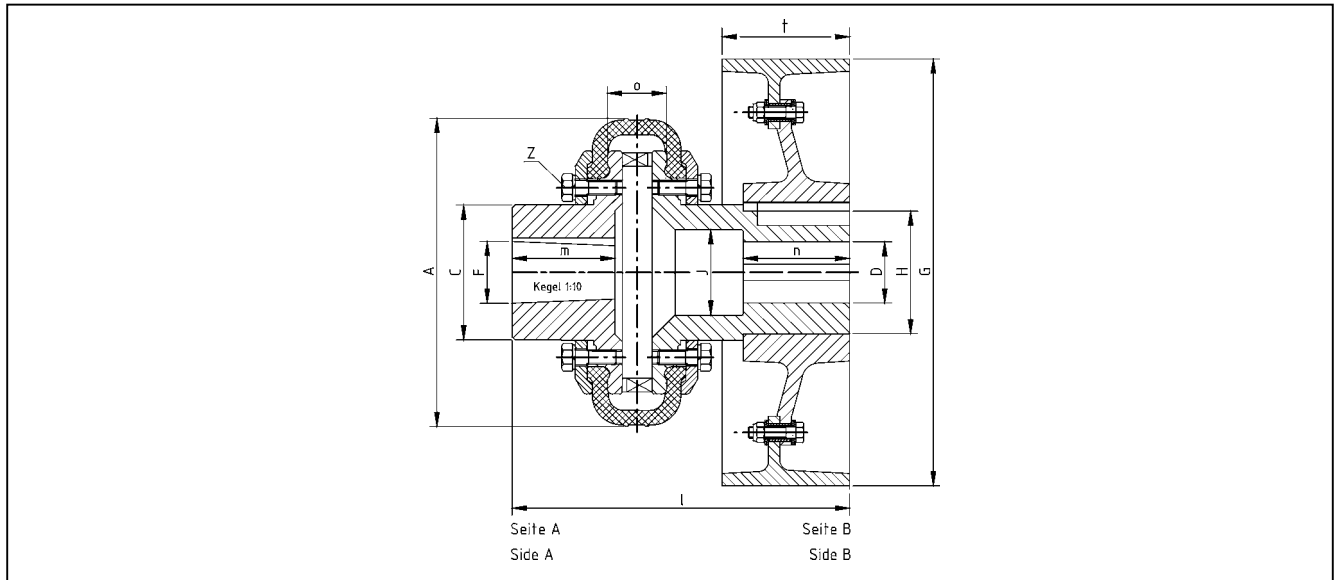
Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

Der senkrechte Ein- und Ausbau von Motor oder Getriebe ist nach Lösen des Wellenreifens ohne seitliche Verschiebung von Motor und Getriebe möglich.

Bei Bestellung bitte Motortyp angeben.

Größe / Bremsscheibe - Ø		1500/400	1500/400	1500/400	3000/500
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	1600	1600	1600	3000
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	4800	4800	4800	9000
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	2000	2000	2000	2000
Masse (Gewicht)	kg	113	113	113	158
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	58	58	58	65
Motor-Bauart H1DS		30 / 6	30 / 8	37 / 8	50 / 8
Durchmesser mm					
A		370	370	370	402
C		150	150	150	160
D_{max}		100	100	100	110
F		59,45	69,45	69,45	79,4
G		400	400	400	500
H		140	140	140	140
J		105	105	105	110
Länge mm					
l		370	370	370	443
m		107,5	108	108	133
n		130	130	130	160
o		46	46	46	50
t		150	150	150	190
Reifen - Nr.					
Ausführung GV		1500	1500	1500	3000



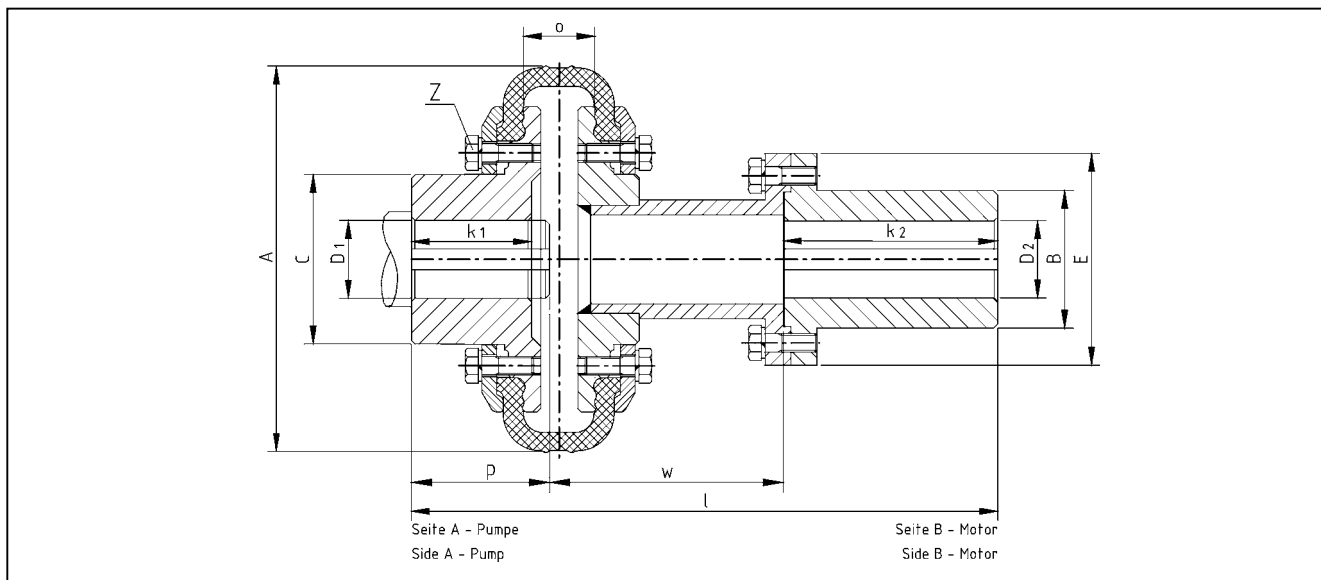
Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

Der senkrechte Ein – und Ausbau von Motor oder Getriebe ist nach Lösen des Wellenreifens ohne seitliche Verschiebung von Motor und Getriebe möglich.

Bei Bestellung bitte Motortyp angeben.

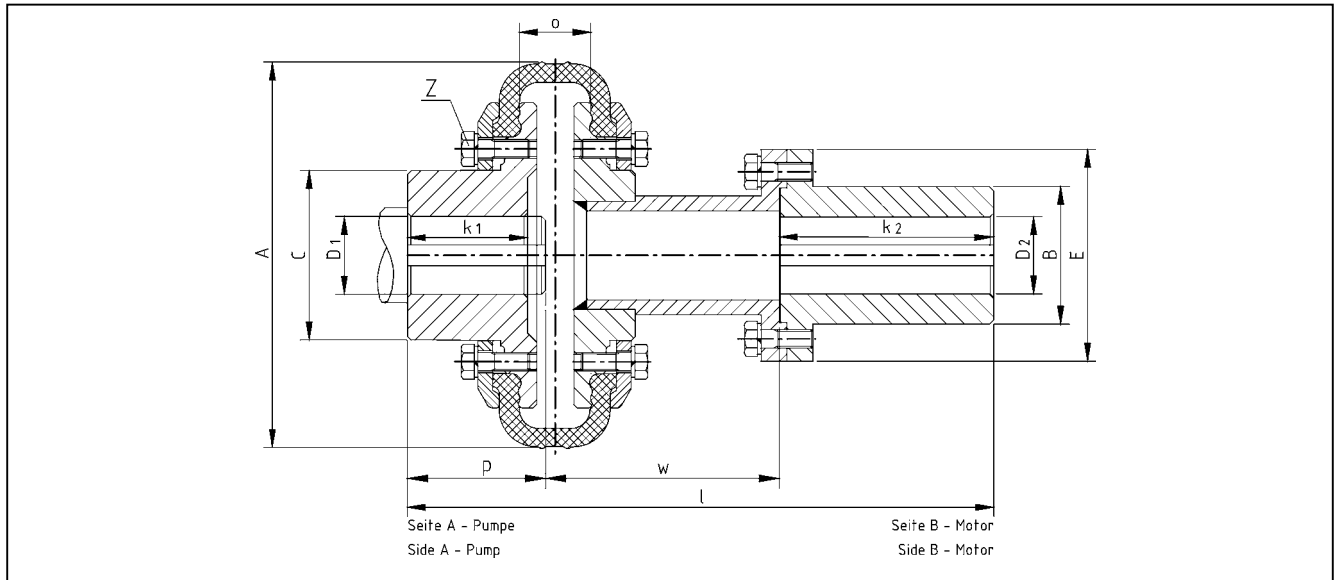
Größe / Bremsscheibe - Ø		5000/630	5000/630	5000/630	5000/630	7500/630	7500/710	7500/710
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	5000	5000	5000	5000	8500	8500	8500
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	15000	15000	15000	15000	25500	25500	25500
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	1600	1600	1600	1600	1250	1250	1250
Masse (Gewicht)	kg	225	225	225	225	260	340	340
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	120	120	120	120	200	200	200
Motor-Bauart H1DS		63 / 8	80 / 8	60 / 10	75 / 10	100 / 10	125 / 10	160 / 10
Durchmesser mm								
A		450	450	450	450	550	550	550
C		170	170	170	170	183	183	183
D _{max}		115	115	115	115	120	120	120
F		79,4	89,4	89,4	89,4	99,35	99,35	109,3
G		630	630	630	630	630	710	710
H		150	150	150	150	170	170	170
J		125	125	125	125	140	140	140
Länge mm								
l		506	506	506	506	566	595	595
m		133	133	133	133	168	168	168
n		210	210	210	210	210	235	235
o		70	70	70	70	120	120	120
t		236	236	236	236	236	265	265
Reifen - Nr.								
Ausführung GV		5000	5000	5000	5000	7500	7500	7500



Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7
Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

* Die Stauchung der Wellenreifen ist durch einen Anschlag begrenzt.

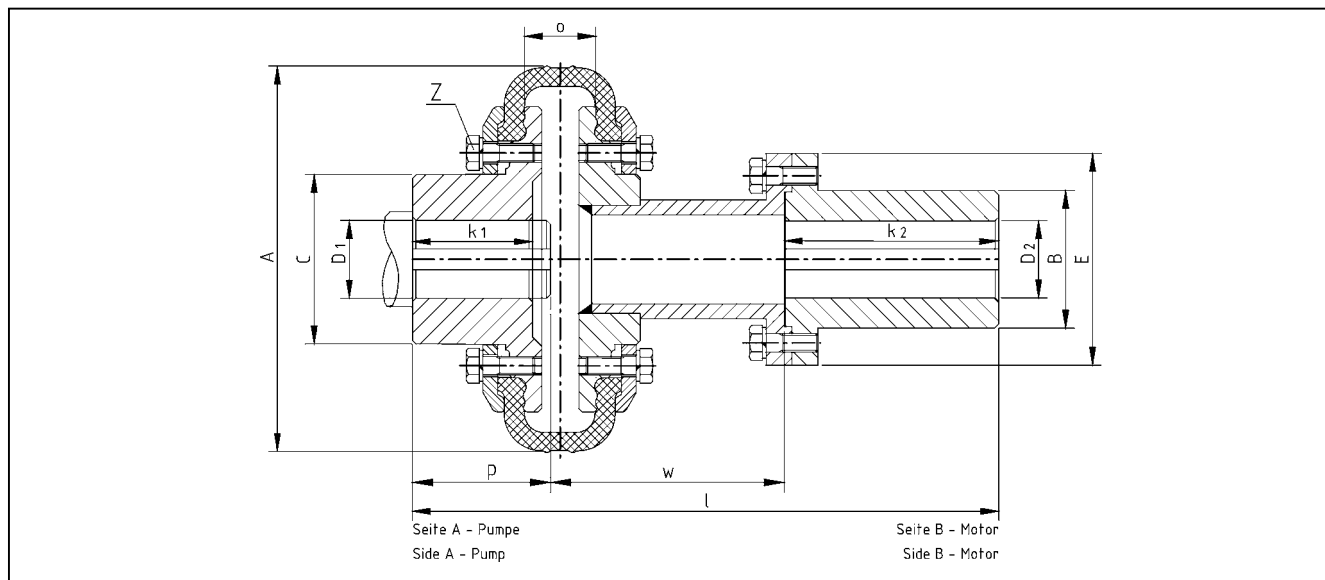
Größe/Ausbaulänge		30/100	50/100	50/140	100/100	100/140	100/160	200/100
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	50	100	100	200	200	200	400
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	150	300	300	600	600	600	1200
Max. Drehzahl n_{max}	min^{-1}	5000	5000	5000	4000	4000	4000	4000
Masse (Gewicht)	kg	1,7	5,1	7,2	8,2	8,4	8,5	16,6
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	6*	10*	10*	20*	20*	20*	30*
Durchmesser mm								
A		104	136	136	178	178	178	210
B		40	55	55	68	68	68	92
C		40	55	55	70	70	70	92
$D_{1 max}$		28	38	38	48	48	48	65
$D_{2 max}$		28	38	38	48	48	48	65
E		67	83	83	103	103	103	138
Länge mm								
k_1		30	45	45	50	50	50	65
k_2		60	80	80	110	110	110	140
l		195	235	275	275	315	335	320
o		16	18	18	35	35	35	38
p		35	55	55	65	65	65	80
w		100	100	140	100	140	160	100
Reifen - Nr.								
Ausführung GV		30	50	50	100	100	100	200



Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7
Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

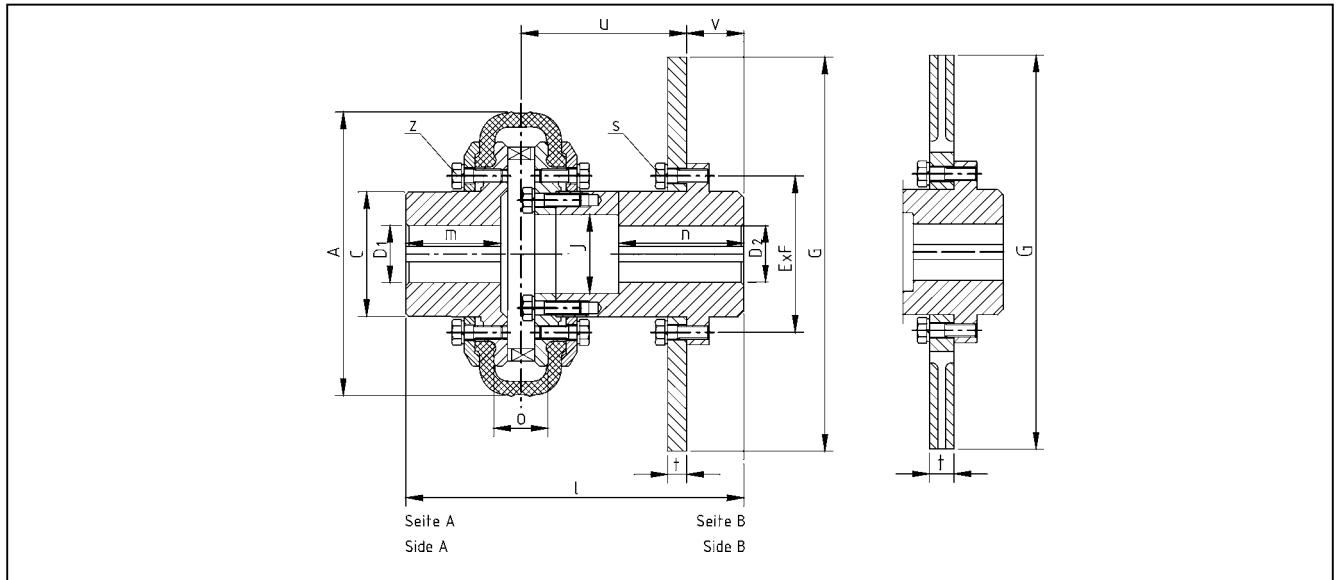
* Die Stauchung der Wellenreifen ist durch einen Anschlag begrenzt.

Größe/Ausbaulänge		200/140	200/180	400/140	400/180	800/180	800/250	1500/250
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	400	400	800	800	1600	1600	2500
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	1200	1200	2400	2400	4800	4800	7500
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	4000	4000	3000	3000	3000	3000	2500
Masse (Gewicht)	kg	17	17,4	26,2	26,8	47	50	82
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	30*	30*	24	24	38	38	58
Durchmesser mm								
A		210	210	263	263	310	310	370
B		92	92	105	105	140	140	150
C		92	92	107	107	142	142	150
D _{1 max}		65	65	75	75	100	100	100
D _{2 max}		65	65	75	75	100	100	100
E		138	138	158	158	178	178	215
Länge mm								
k ₁		65	65	75	75	100	100	85
k ₂		140	140	140	140	170	170	170
l		360	400	375	415	470	540	526,5
o		38	38	44	44	42	42	46
p		80	80	95	95	120	120	106,5
w		140	180	140	180	180	250	250
Reifen - Nr.								
Ausführung GV		200	200	400	400	800	800	1500



Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7
 Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

Größe/ Ausbaulänge		1500/250	3000/300	3000/300	5000/350	5000/350
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	2500	4000	4000	6000	6000
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	7500	12000	12000	18000	18000
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	2500	2300	2300	1800	1800
Masse (Gewicht)	kg	86	98	103	145	153
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	58	65	65	120	120
Durchmesser mm						
A		370	402	402	450	450
B		150	160	160	180	180
C		150	160	160	180	180
D _{1 max}		100	110	110	120	120
D _{2 max}		100	110	110	120	120
E		215	225	225	245	245
Länge mm						
k ₁		150	95	155	110	190
k ₂		170	210	210	210	210
l		592,5	631	692	700	780
o		46	50	50	70	70
p		172,5	121	182	140	220
w		250	300	300	350	350
Reifen - Nr.						
Ausführung GV		1500	3000	3000	5000	5000



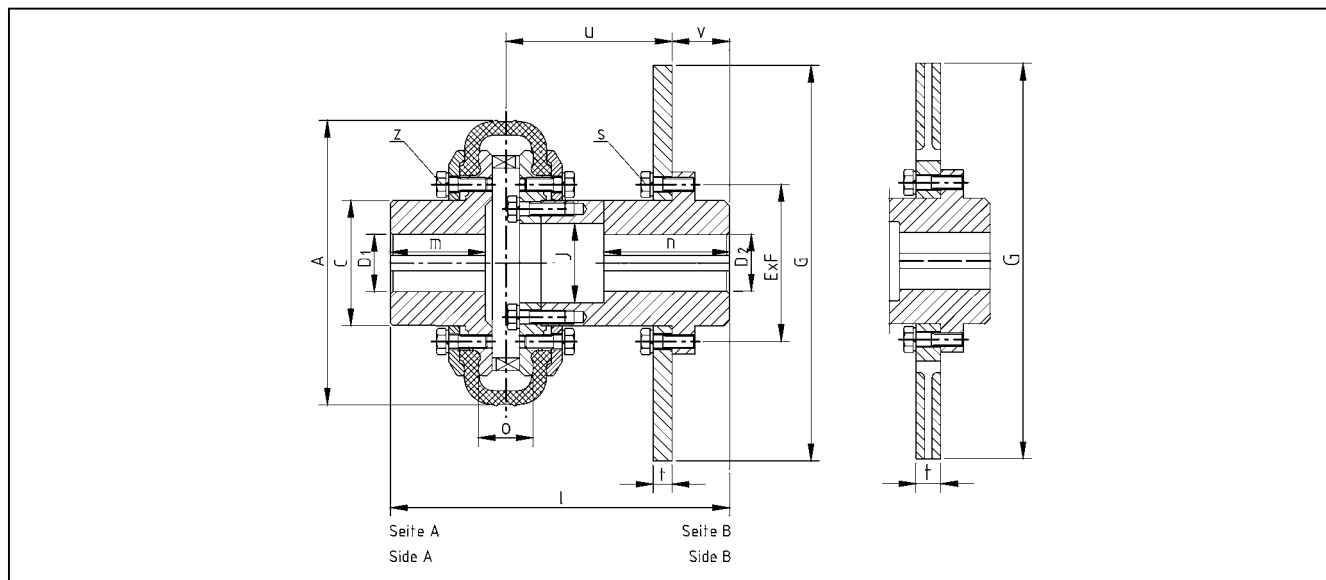
Toleranzfeld für Fertigungsbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

Die Bremsscheibendicke Maß „t“ ist variabel, und wird den Bremsen angepaßt.

* Die Stauchung der Wellenreifen ist durch einen Anschlag begrenzt.

Größe / Bremsscheibe - Ø		50/200	100/250	200/315	800/400
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	75	150	300	1200
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	225	450	900	3600
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	3500	3000	3000	2500
Masse (Gewicht)	kg	6,3	9,5	16	47
Anzugsmoment T_A der Schrauben :	Nm S Z	25 10*	49 20*	49 30*	135 38
Durchmesser mm					
A		136	178	210	310
C		55	70	92	142
D _{1 max}		38	48	65	95
D _{2 max}		28	38	40	60
E x		90	105	105	140
F		6 x M8	8 x M10	8 x M10	8 x M14
G		200	250	315	400
J		34	46	50	60
Länge mm					
l		160	240	265	298
m		45	50	65	75
n		45	80	100	120
o		18	35	38	42
u		73	115	120	128
v		32	60	65	70
Reifen - Nr.					
Ausführung GV		50	100	200	800

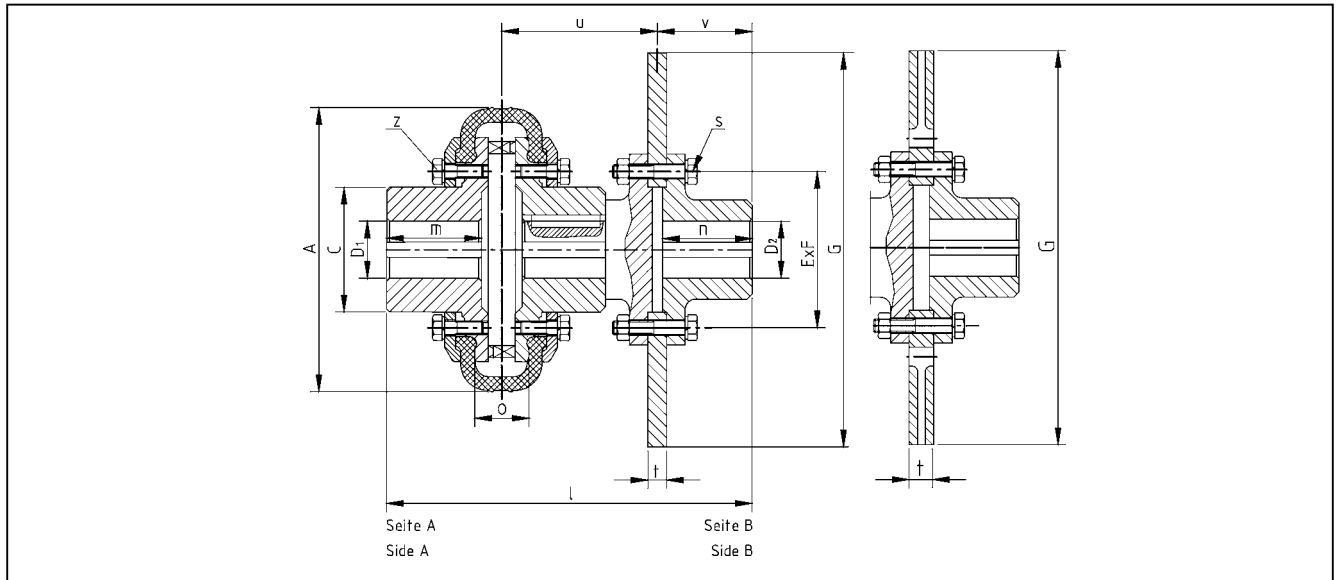


Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

Die Brems Scheibendicke Maß „t“ ist variabel, und wird den Bremsen angepaßt.

Größe / Brems Scheibe - Ø		1500/500	3000/610	5000/630	7500/710
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	2500	4000	6000	10000
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	7500	12000	18000	30000
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	1900	1500	1500	1250
Masse (Gewicht)	kg	68	107	126	189
Anzugsmoment T_A der Schrauben :	Nm				
	S	290	410	410	710
	Z	58	65	120	200
Durchmesser mm					
A		370	402	450	550
C		150	160	170	183
D _{1 max}		100	110	115	120
D _{2 max}		80	90	90	120
E x		190	205	205	260
F		12 x M18	12 x M20	12 x M20	12 x M24
G		500	610	630	710
J		95	100	108	150
Länge mm					
I		345	447	476	585
m		85	155	110	130
n		130	160	210	235
o		46	50	70	120
u		142,5	150	221	290
v		95	115	115	115
Reifen - Nr.					
Ausführung GV		1500	3000	5000	7500



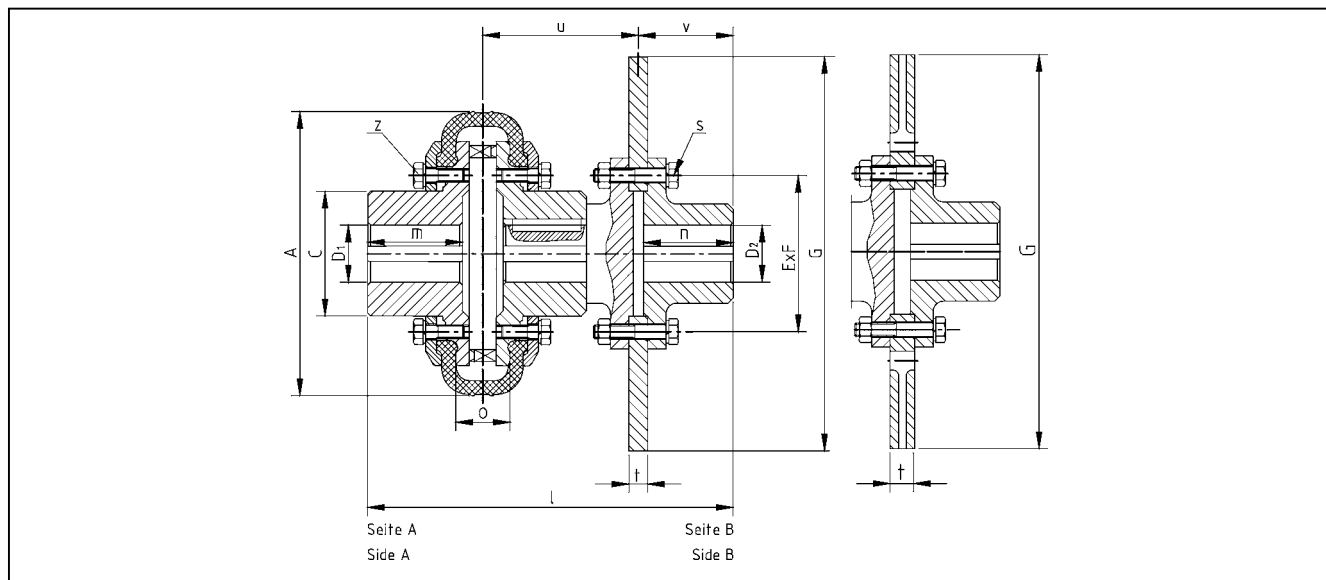
Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

Die Brems Scheibendicke Maß „t“ ist variabel, und wird den Bremsen angepaßt.

* Die Stauchung der Wellenreifen ist durch einen Anschlag begrenzt.

Größe / Brems Scheibe - Ø		200/315	200/355	400/315	400/355	400/400	800/355
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	300	300	600	600	600	1200
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	900	900	1800	1800	1800	3600
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	3000	2500	2700	2500	2400	2500
Masse (Gewicht)	kg	34	40	43	51	53	72
Anzugsmoment T_A der Schrauben :	Nm						
	S	49	86	49	86	135	86
	Z	30*	30*	24	24	24	38
Durchmesser mm							
A		210	210	263	263	263	310
C		84	84	98	98	98	142
D _{1 max}		55	55	70	70	70	95
D _{2 max}		50	60	50	60	70	60
E x		105	125	105	125	140	125
F		9 x M10	9 x M12	9 x M10	9 x M12	9 x M14	9 x M12
G		315	355	315	355	395	355
Länge mm							
l		366	366	393	383	383	445
m		110	110	110	110	110	140
n		97	97	97	97	97	97
o		38	38	44	44	44	42
t		30	30	30	30	30	30
u		138	138	161	151	151	178
v		102	102	102	102	102	102
Reifen - Nr.							
Ausführung GV		200	200	400	400	400	800

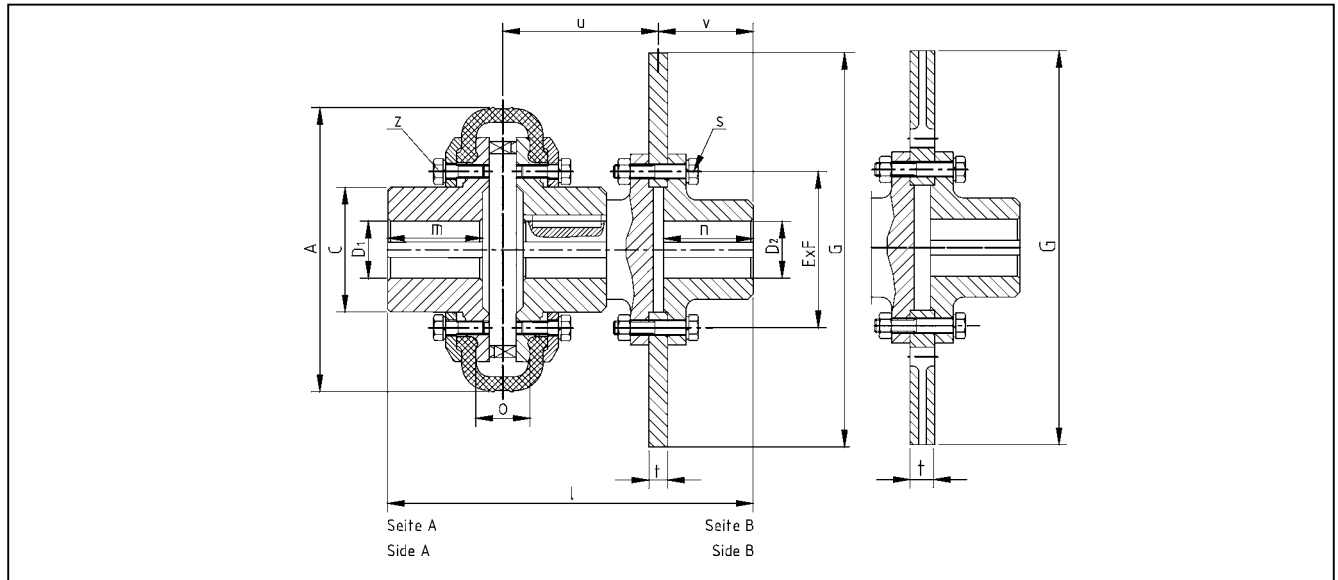


Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

Die Bremscheibendicke Maß „t“ ist variabel, und wird den Bremsen angepaßt.

Größe / Bremscheibe - Ø		800/400	800/450	800/500	800/550	1500/400	1500/450
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	1200	1200	1200	1200	2500	2500
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	3600	3600	3600	3600	7500	7500
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	2400	2100	1900	1800	2000	2000
Masse (Gewicht)	kg	78	87	112	118	113	124
Anzugsmoment T_A der Schrauben :	Nm						
	S	135	210	290	290	135	210
	Z	38	38	38	38	58	58
Durchmesser mm							
A		310	310	310	310	370	370
C		142	142	142	142	150	150
$D_{1 max}$		95	95	95	95	100	100
$D_{2 max}$		70	70	100	100	70	70
E x		140	146	190	190	140	146
F		9 x M14	12 x M16	12 x M18	12 x M18	9 x M14	12 x M16
G		395	445	495	550	395	445
Länge mm							
l		445	478	465	465	467	500
m		140	140	140	140	150	150
n		97	13	130	130	97	130
o		42	42	42	42	46	46
t		30	30	30	30	30	30
u		178	165	165	165	192,5	192,5
v		102	135	135	135	102	135
Reifen - Nr.							
Ausführung GV		800	800	800	800	1500	1500

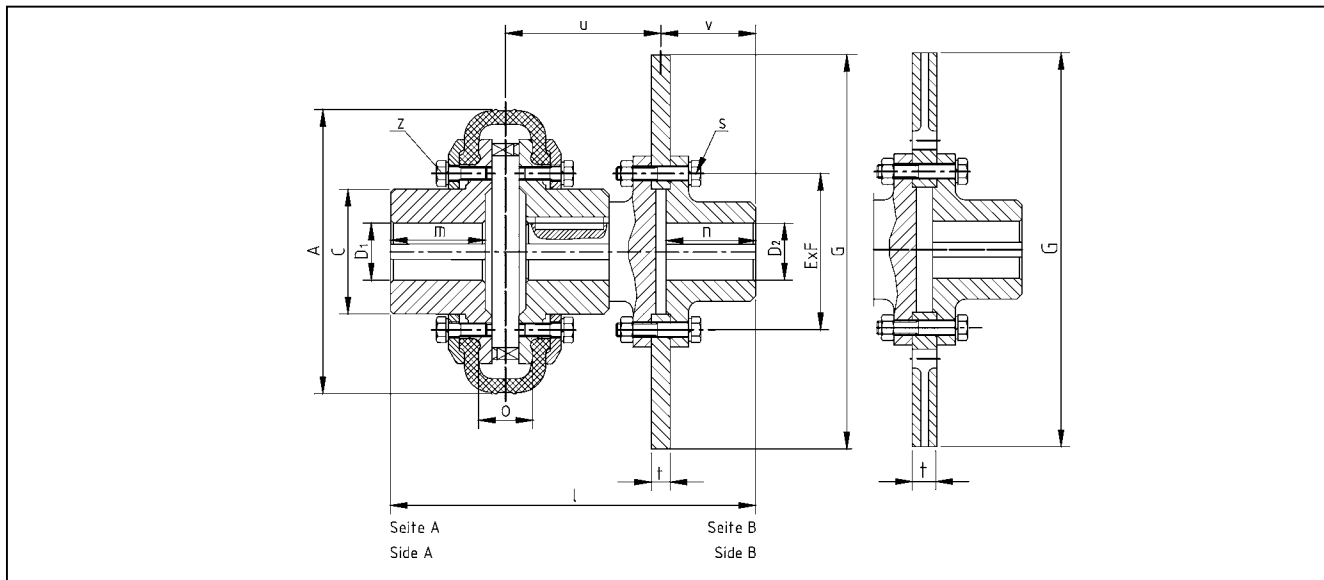


Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

Die Brems Scheibendicke Maß „t“ ist variabel, und wird den Bremsen angepaßt.

Größe / Brems Scheibe - Ø		1500/500	1500/550	1500/630	3000/500	3000/550	3000/630
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	2500	2500	2500	4000	4000	4000
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	7500	7500	7500	12000	12000	12000
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	1900	1800	1500	1900	1800	1500
Masse (Gewicht)	kg	139	144	159	149	143	172
Anzugsmoment T_A der Schrauben :	Nm S Z	290 58	290 58	410 58	290 65	290 65	410 65
Durchmesser mm							
A		370	370	370	402	402	402
C		150	150	150	160	160	160
D _{1 max}		100	100	100	110	110	110
D _{2 max}		100	100	100	100	100	100
E x		190	190	205	190	190	205
F		12 x M18	12 x M18	12 x M20	12 x M18	12 x M18	12 x M20
G		495	550	625	495	550	625
Länge mm							
l		500	500	551	622	530	530
m		150	150	150	155	115	155
n		130	130	130	130	130	130
o		46	46	46	50	50	50
t		30	30	30	30	30	30
u		192,5	192,5	207,5	305	213	213
v		135	135	135	135	135	135
Reifen - Nr.							
Ausführung GV		1500	1500	1500	3000	3000	3000

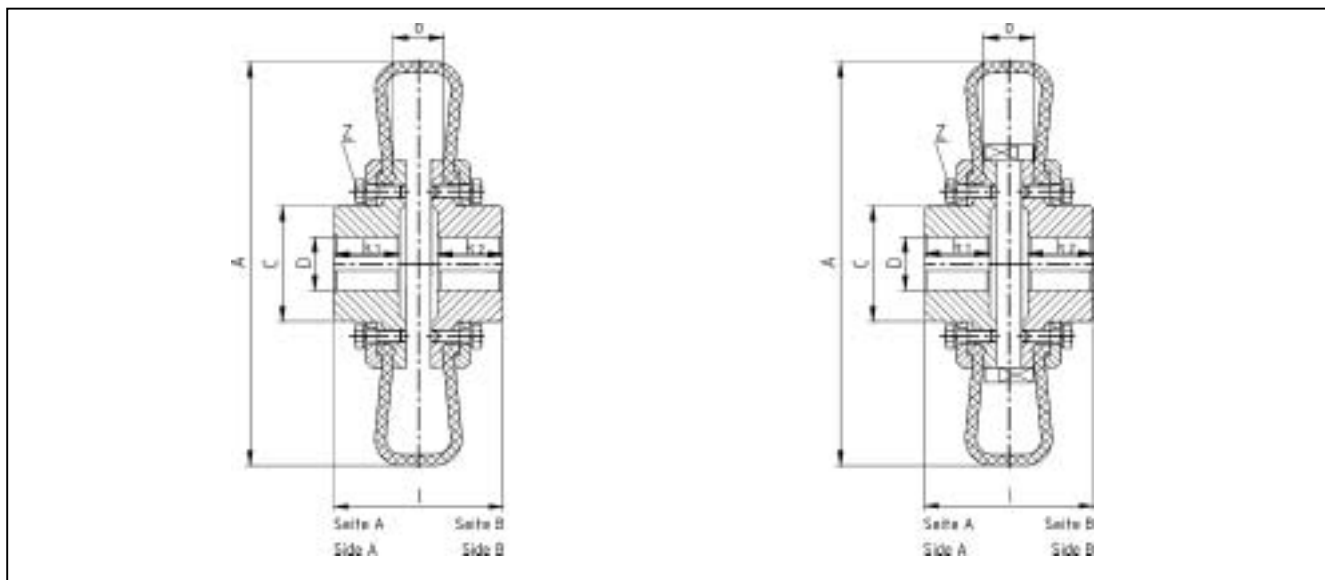


Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7

Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

Die Bremscheibendicke Maß „t“ ist variabel, und wird den Bremsen angepaßt.

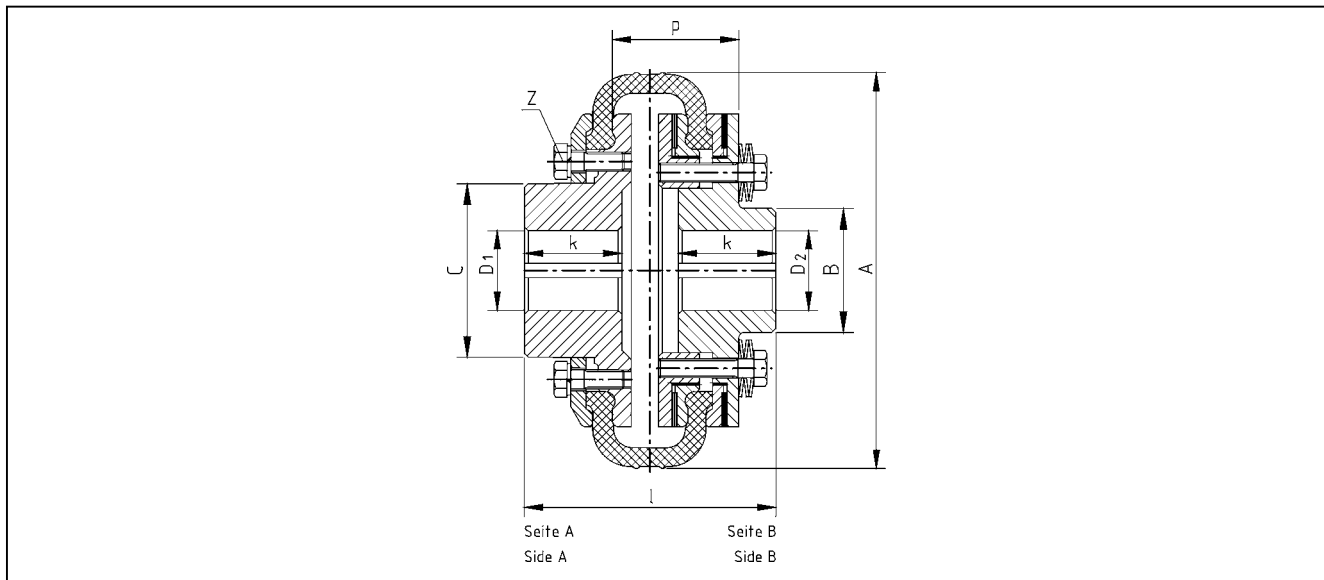
Größe / Brems Scheibe - Ø		5000/630	5000/710	5000/800	7500/710	7500/800
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	6000	6000	6000	10000	10000
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	18000	18000	18000	30000	30000
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	1500	1300	1200	1250	1200
Masse (Gewicht)	kg	218	226	243	312	339
Anzugsmoment T_A der Schrauben :	Nm					
	S	410	550	710	550	710
	Z	120	120	120	200	200
Durchmesser mm						
A		450	450	450	550	550
C		170	170	170	210	210
D _{1 max}		110	110	110	120	120
D _{2 max}		100	120	130	120	130
E x		205	230	260	230	260
F		12 x M20	12 x M22	12 x M24	12 x M22	12 x M24
G		625	705	795	705	795
Länge mm						
l		655	575	575	715	715
m		190	190	190	210	210
n		130	130	130	130	130
o		70	70	70	120	120
t		30	30	30	30	30
u		300	220	220	320	320
v		135	135	135	135	135
Reifen - Nr.						
Ausführung GV		5000	5000	5000	7500	7500



Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7
Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

* Die Stauchung der Wellenreifen ist durch einen Anschlag begrenzt.
** Ausführung entspricht nicht bildlicher Darstellung
Schrauben werden durch Reifen geführt
*** Evtl. Bezeichnung bitte durch Zusatzbuchstaben A (Ausführung) angeben.

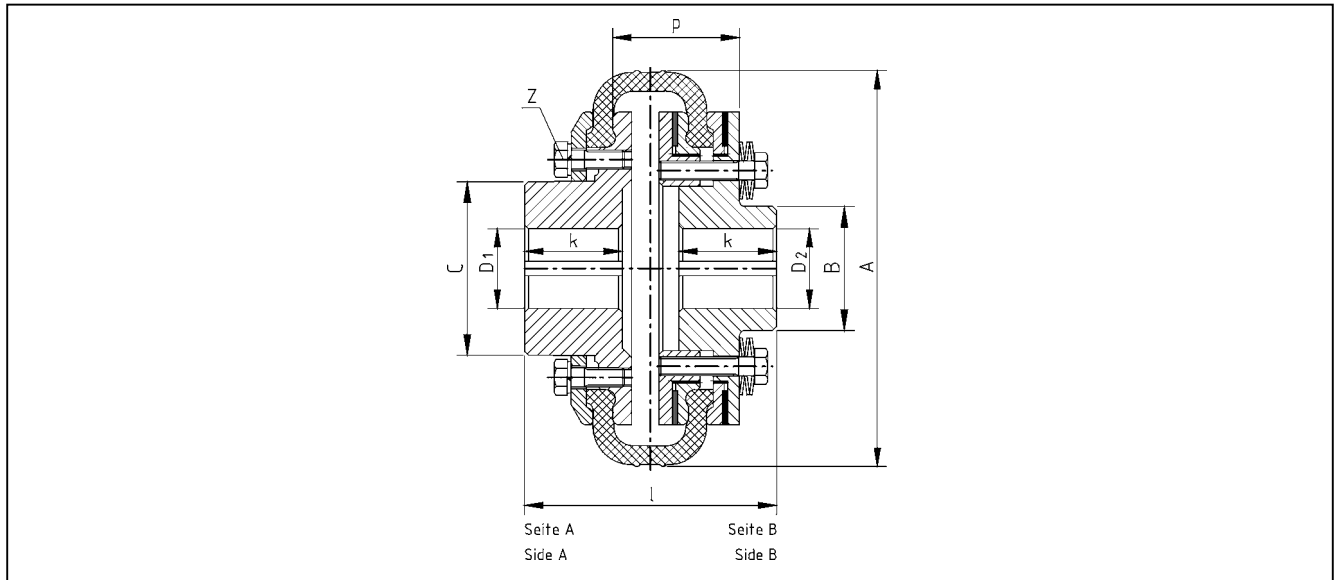
Größe ***			03	06	10	14	16	20**	22**
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	Z < 100 Sch/h	10	30	70	150	220	400	600
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	Z = 100-600 Sch/h	5	15	35	75	110	200	300
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹		3000	3000	1500	1500	1500	1500	1000
Masse (Gewicht)	SX	kg	1,1	3,3	6,4	10,7	13,8	22,0	36,2
	SXA	kg	1,12	3,6	7	11,7	15,2	23,8	37,2
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm		*4	*6	*15	16	16	16	25
Durchmesser mm									
A			134	172	222	280	330	376	400
A bei max. Drehzahl			143	184	236	298	349	398	412
C	SX		34	44	54	80	80	95	110
C	SXA		34	48	65	80	80	95	110
D_{max}	SX		22	32	38	55	55	65	75
D_{max}	SXA		22	32	42	55	55	65	75
Länge mm									
k_1			28	35	47	59	80	110	110
k_2			28	35	47	59	67	67	75
l			65	92	117	142	178	207	233
o			17	22	27	42	45	48	48
Reifen - Nr.									
			3 S	6 S	10 S	14 S	16 S	20 S	22 S



Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7
Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

* Die Stauchung der Wellenreifen ist durch einen Anschlag begrenzt.

Größe		50	100	200	400	800
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	100	200	400	800	1600
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	300	600	1200	2400	4800
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	5000	4000	4000	3000	3000
Masse (Gewicht)	kg	3	6	13	21	36
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	10*	20*	30*	24	38
Durchmesser mm						
A		136	178	210	263	310
B		40	56	70	105	120
C		46	63	84	98	142
$D_{1 max}$		32	42	55	70	95
$D_{2 max}$		30	40	50	70	85
Länge mm						
k		35	47	59	67	75
l		88	125	150	174	200
p		44	62	70	76	87
Reifen - Nr.						
Ausführung GV		50	100	200	400	800



Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7
Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 34)

Größe		1500	3000	5000	7500
Nenn Drehmoment T_{KN}	Nm	2500	4000	6000	10000
Max. Drehmoment T_{Kmax}	Nm	7500	12000	18000	30000
Max. Drehzahl n_{max}	min ⁻¹	2500	2300	1800	1500
Masse (Gewicht)	kg	60	78	99	157
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z)	Nm	58	65	120	200
Durchmesser mm					
A		370	402	450	550
B		150	160	170	183
C		150	160	170	183
$D_{1 max}$		100	110	115	120
$D_{2 max}$		100	110	115	120
Länge mm					
k		85	95	110	130
l		215	244	280	360
p		98	103	128	198
Reifen - Nr.					
Ausführung GV		1500	3000	5000	7500

Wellenenden, Paßfedern und Nuten Shaft Ends, Fitting Keys and Keyways

Zylindrische Wellenenden nach DIN 748/1 Cylindrical Shaft Ends to DIN 748/1

6	9	12	19	24	30	38	45	55	70	85	100	130	160	190	240	280
7	10	14	20	25	32	40	48	60	75	90	110	140	170	200	250	300
8	11	16	22	28	35	42	50	65	80	95	120	150	180	220	260	320

Paßfedern und Nuten nach DIN 6885/1 Fitting Keys and Keyways to DIN 6885/1

für Wellendurchmesser for Shaft Diameter	Paßfeder Fitting Key Querschnitt Cross Section	Nabennut Hub Keyway	Wellennut Shaft Keyway
über 6-8	2 x 2	2 x 1	2 x 1,2
über 8-10	3 x 3	3 x 1,4	3 x 1,8
über 10-12	4 x 4	4 x 1,8	4 x 2,5
über 12-17	5 x 5	5 x 2,3	5 x 3
über 17-22	6 x 6	6 x 2,8	6 x 3,5
über 22-30	8 x 7	8 x 3,3	8 x 4
über 30-38	10 x 8	10 x 3,3	10 x 5
über 38-44	12 x 8	12 x 3,3	12 x 5
über 44-50	14 x 9	14 x 3,8	14 x 5,5
über 50-58	16 x 10	16 x 4,3	16 x 6
über 58-65	18 x 11	18 x 4,4	18 x 7
über 65-75	20 x 12	20 x 4,9	20 x 7,5
über 75-85	22 x 14	22 x 5,4	22 x 9
über 85-95	25 x 14	25 x 5,4	25 x 9
über 95-110	28 x 16	28 x 6,4	28 x 10
über 110-130	32 x 18	32 x 7,4	32 x 11
über 130-150	36 x 20	36 x 8,4	36 x 12
über 150-170	40 x 22	40 x 9,4	40 x 13
über 170-200	45 x 25	45 x 10,4	45 x 15
über 200-230	50 x 28	50 x 11,4	50 x 17
über 230-260	56 x 32	56 x 12,4	56 x 20
über 260-290	63 x 32	63 x 12,4	63 x 20
über 290-330	70 x 36	70 x 14,4	70 x 22

Toleranzfeld für Nutenbreite : P 9 Range of Tolerances for Keyway Width : P 9



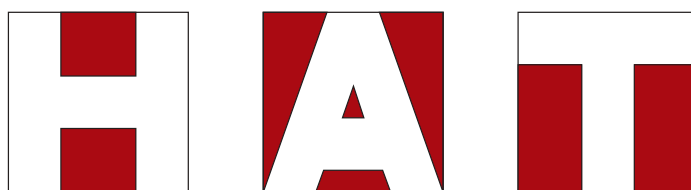
Übersetzungen Translations

- Anzugsmoment der Schrauben
- Auf Anfrage
- Ausführung entspricht nicht bildlicher Darstellung. Schrauben werden durch Reifen geführt.
- Bei Bestellung bitte Motortyp angeben.
- Bohrung zylindrisch
- Der senkrechte Ein- und Ausbau von Motor oder Getriebe ist nach Lösen des Gummireifens ohne seitliche Verschiebung von Motor und Getriebe möglich.
- Die Bremsscheibendicke Maß „t“ ist variabel, und wird den Bremsen angepaßt.
- Einheit
- Formel, Zeichen
- Gewicht
- Größe
- Kupplungsgröße
- Längen
- Leistung
- Max. Drehzahl
- Max. Drehmoment
- Motor
- Motor Bauart
- Nenndrehmoment
- Nuten für Paßfedern nach DIN 6885 Blatt 1 s. Seite
- Reifen-Nr.
- Reifenstauchung durch Anschlag begrenzt.
- Siehe Maßtabelle Seite
- Toleranzfeld für Fertigbohrungen

- Wrench Torque of the Screws
- On request
- Design is not in conformity with the Figuration. Screws are passing through the Tyres
- Please state the motor type in your purchase orders
- Cylindrical Bore
- The vertical Mounting and Dismounting of Motor or Gearbox is possible after loosening of the Rubber Tyre, without lateral Displacement of Motor and Gearbox
- Other thickness of brake disc are possible.
- Unit
- Formula, Note
- Weight
- Size
- Coupling size
- Lengths
- Output
- Max. Speed r. p. m.
- Max. Torque
- Engine
- Engine Construction
- Nominal Torque
- Keys to DIN 6885 see Page
- Tyre No.
- Tyre Upset limited by Shouldering
- Look at chart page
- Range of Tolerances for Finish Bores Keyways for Fitting



**Hochelastische
Gummi-Wellen-Reifen-Kupplungen**



Hummert Antriebstechnik GmbH

Emmy-Noether-Straße 5 · 86899 Landsberg am Lech
Telefon: 0 81 91/4 2815-0 · Telefax: 0 81 91/4 2815-29
www.hummert-antriebstechnik.de · info@hummert-antriebstechnik.de